

商洛学院图书馆书架、综合档案室密集架购置项目

(二次) 采购合同

甲方：商洛学院

乙方：西安市新飞档案设备厂

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法实施条例》等法律法规，甲方通过公开招标，选定乙方为中标单位。甲、乙双方在平等基础上协商一致，达成如下合同条款：

一、合同内容

序号	产品名称	品牌	规格型号	生产厂家	产地	单位	数量	单价(元)	合计(元)
1	钢木五层立柱双面书架	新飞	1000*500*1885 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	24	950	22800
2	双面全钢六层书架	新飞	1000*460*2235 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	18	850	15300
3	钢木六层立柱双面书架	新飞	1000*500*2235 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	25	995	24875
4	双面全钢七层书架	新飞	1000*460*2500 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	36	885	31860
5	书立	新飞	150×230 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	个	300	7	2100
6	双面全钢七层书架	新飞	1000*460*2500 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	15	885	13275
7	双面全钢七层书架	新飞	1000*460*2500 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	15	885	13275
8	双面全钢七层书架	新飞	1000*460*2500 (mm)	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	架	15	885	13275
9	洽谈桌	新飞	配3把椅子，桌子 600*760mm； 椅子 500*500*800mm 桌椅大小匹配 合适美观	西安市新飞档案设备厂	陕西* 西安	套	2	1180	2360



10	沙发	新飞	L形沙发配茶几和2个独凳约2米*2米的L形沙发	西安市新飞档案设备厂	陕西*西安	套	1	3445	3445
合计（人民币大写）：壹拾肆万贰仟伍佰陆拾伍元整（¥ 142565.00 元）									

乙方负责按以上确定的设备规格、型号及配套内容进行供货，及时运到甲方指定交货地点安装调试，确保所有设备达到最佳运行状态，负责对甲方操作、维护人员进行培训，指导操作、使用和维修保养，做好售后服务工作。

二、合同价格

合同总价：人民币壹拾肆万贰仟伍佰陆拾伍元整（¥142565元）。

说明：合同总价包括：设备的供应费及所发生的运输费、杂费（含保险）、商检费、搬运费、安装调试费、培训费等，包括从产品供应地点到交货地点所包含的运一切费用。合同总价不可变更，不受市场价变化的影响，不受实际数量变化的影响。

三、款项支付

1、乙方在签订合同前须向甲方缴纳合同总价的5%作为合同履约金，项目完成验收合格后30日内，一次性不计息退还；由乙方自主选择以现金或非现金形式缴纳履约保证金，现金形式为对公转账，非现金形式包括支票、汇票、本票、保函、保险等；

2、项目建设完成、验收合格后，凭乙方开具的全额增值税专用发票，甲方一次性向乙方支付至合同总价的100%。

四、交货条件

（一）项目完工期：2024年8月31日前。

（二）项目实施地点：商洛学院指定地点。

（三）质保期：10年。

五、包装运输

根据产品特性，由乙方在保证产品质量的前提下，自行选择运输及包装方式，发生的一切费用全部由乙方承担。

六、质量保证

（一）乙方提供给甲方的产品必须是设计科学、技术成熟、工艺优良，是用优质材料制造的、先进的、原厂生产的未曾使用过的、全新的合格产品。

（二）设计技术专利、外形专利、应用软件专利等均应符合我国有关法律及行业标准，凡因

以上问题与第三方发生的任何纠纷均与甲方无关。

(三) 安全可靠。在正常使用下不应对操作者造成任何人身伤害，如因产品质量或标示不明确而对操作者造成损失的，甲方将保留依法索赔的权利。

(四) 有强制性安全标准的产品，乙方应提供该产品的制造许可证证明。

(五) 属于国家计量检测强检的产品，供货时提供本省法定计量检测机构出具的检测证书。

(六) 产品性能必须与其标示的技术指标项符合，甲方有权在产品的有效保质期内依据技术指标对该产品进行技术验收，其主要的技术参数达不到标准时，甲方有权无条件退货或依据有关法律索赔。

(七) 乙方所提供设备质保期为 10 年。设备质保期按设备安装验收合格办理入库之日算起。质保期满后如需更换零部件，只收取零部件成本费，终身免费维护保养。

七、安装、调试及技术服务

(一) 技术资料包括：出厂检测报告、产品使用说明书、合格证等其它相关资料。

(二) 在质保期内（保修起始日为货到验收合格之日起），乙方在接到用户对所购设备进行维修的要求后，24 小时内到用户现场进行维修服务，全部费用由乙方支付，若需将产品送回生产厂，由乙方支付维修设备所需的往返费用。

(三) 乙方保证设备完全按招标要求提供，若达不到要求，乙方须及时跟甲方沟通协商更换设备，并按照再次验收合格时间相应延长该产品保修期。

(四) 技术培训

1) 内容：书架的基本结构、性能、主要部件的构造及原理；日常使用操作、维护保养与管理及安全注意事项；常见故障的检测判断和排除、紧急情况的处理等；对于未使用过同类型货物的人员，就货物的功能对使用方人员进行相应的技术培训。

2) 培训准备：产品使用说明书

3) 地点：书架安装地点

4) 时间：在收到采购方通知后一周内安排。

(五) 服务承诺：按投标文件中的服务承诺执行。

(六) 安装调试过程中出现的安全责任问题由乙方全权负责。

八、违约责任：

(一) 按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

(二) 未按合同要求的提供产品或设备质量不能满足技术要求，采购人有权终止合同，甚至对供方违约行为进行追究。

(三) 如有纠纷, 双方友好协商解决, 协商不成时可诉讼到甲方所在地人民法院解决。

九、设备验收

通过检验的货物方可进行安装、调试、达到使用条件时由采购人负责组织验收或者邀请有关专家、质检机构、采购代理机构共同进行验收, 验收费用由中标人支付; 验收合格须交接项目实施的全部资料, 并填写政府采购项目验收报告单。验收须以合同、磋商文件、响应文件、澄清及国家相应的标准、规范等为依据。

十、合同争议的解决

合同一经签订, 不得随意变更、中止或终止。对确需变更、调整或者中止、终止合同的, 应按规定履行相应的手续。合同执行中发生争议的, 甲、乙双方应协商解决, 协商达不成一致时, 可向甲方所在地人民法院提请诉讼。

十一、其他事项

(一) 陕西省财政厅政府采购管理处在合同的履行期间以及履行期后, 可以随时检查项目的执行情况, 对采购标准、采购内容进行调查核实, 并对发现的问题进行处理。

(二) 本合同一式六份, 甲方四份, 乙方一份, 采购代理机构一份, 甲乙双方签字盖章后生效。

(三) 磋商文件、响应文件也是合同的组成部分, 合同中未约定的以磋商文件、响应文件为准。

附件 1: 技术配置清单

甲方: 商洛学院
地址: 陕西省商洛市北新街 10 号
授权代表: 
联系电话: 18392921827

开户行: 建设银行商洛商州支行
账号: 61001674100059500888
时间:

乙方: 西安市新飞档案设备厂
地址: 西安市长安区凤栖西路 72 号
授权代表: 
联系电话: 13325468285

开户行: 中国银行长安路支行
账号: 103 688 332 126
时间:

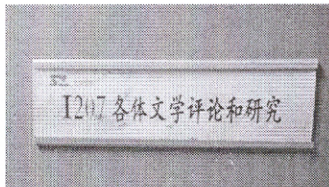

附件 1: 技术配置清单

序号	名称	技术指标	数量
1	钢木六层复柱双面书架	<p>规格: 1000*500*2235(mm),产品需符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第一部分单、复柱书架》标准要求。钢制部分均需采用一级冷轧钢板。</p> <p>①底座: 采用 1.5mm 冷轧钢板, 一体成型, 结构牢固稳定, 底座高度约 95mm。</p> <p>②立柱: 采用 1.5mm 冷轧钢板, 主架成型尺寸约 42mm*39mm, 一体成型, 立柱孔距间隔约 50mm, 孔距约 25mm, 大小 4mm, 正面、两侧面排孔均匀, 使层板层数和间距可按需要调整, 可保证本次购买书架立柱与馆内原有钢木六层书架立柱的互换性(颜色与结构一致)。</p> <p>③搁板: 采用厚度 1.0mm 冷轧钢板, 隔板与隔板之间的间距约 325mm。</p> <p>④挂板: 采用 1.0mm 冷轧钢板, 单边双挂耳结构, 与立柱多孔位结合, 结构尺寸颜色可与馆内原有书架挂板可互换, 保证更稳固。</p> <p>⑤档板: 采用 0.6mm 冷轧钢板, 档板一体成型, 设计成稳固 U 型, 高度约 76mm, 扣入两块隔板中, 有效防止档板前后摆动。档板下部与隔板正面齐平, 与隔板无缝对接, 刚性好、强度高。</p> <p>⑥护板: 采用 1.0mm 冷轧钢板, U 型大包围凹凸设计。</p> <p>⑦焊接及工艺要求: 钢制架体组装后, 无影响外观和使用性能的永久性变形, 凡触及人体和存放物的部分, 无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分, 安装牢固稳定不摇晃, 没有松动现象; 焊接部件焊接牢固, 不出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象。表面处理金属强度喷涂附着力(塑)涂层硬度不低于 H, 冲击强度 40cn, 应无刺落、裂纹、皱纹。</p> <p>⑧木制部分: 采用大包角工艺, 木制护板、顶板、裙脚板均采用优质 E0 级刨花板(GB18580-2017), 厚度采用 ≥ 18 与 ≥ 25mm 相结合, 含水分率 $\leq 12\%$, 表面采用 ≥ 0.6mm 厚防火板贴面, 经过冷压, 表面纹理清晰, 色泽均匀, 无结疤, 无虫眼, 夹皮变色等缺陷, 化学性能达到国家相关标准。所有材料及工艺, 环保安全等参数均应符合 GB/T13667.1-2015 及其他相关</p>	25 架

		<p>标准与规范，并保证满足与原有书架互换性需求，另外，其加工工艺、色彩、截面、形状、尺寸、公差、孔距等保证均不得影响同原有书架的互换性需求。</p> <p>要求：每架必须配齐相应的书立。书架侧面标牌规格为 35cm×11cm。</p>	
2	钢木五层复柱双面书架	<p>规格：1000*500*1885(mm),产品需符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第一部分单、复柱书架》标准要求。钢制部分均需采用优质一级冷轧钢板，</p> <p>①底座：采用 1.5mm 冷轧钢板，一体成型，结构牢固稳定，底座高度 95mm。</p> <p>②立柱：采用 1.5mm 冷轧钢板，主架成型尺寸 42mm*39mm，一体成型，立柱孔距间隔约 50mm,孔距约 25mm，大小约 4mm，正面、两侧面排孔均匀冲裁，使层板层数和间距可按需要调整，可保证本次购买书架立柱与馆内原有钢木六层书架立柱的互换性（颜色与结构一致）。</p> <p>③搁板：采用厚度 1.0mm 冷轧钢板，隔板与隔板之间的间距约 325mm。</p> <p>④挂板：采用 1.0mm 冷轧钢板，单边双挂耳结构，与立柱多孔位结合，结构尺寸颜色可与馆内原有书架挂板可互换，保证更稳固。</p> <p>⑤档板：采用 0.6mm 冷轧钢板，一体成型，为 U 型设计，高度约 76mm，扣入两块隔板中，有效防止档板前后摆动。档板下部与隔板正面齐平，与隔板无缝对接，刚性好、强度高。</p> <p>⑥护板：采用 1.0mm 冷轧钢板，U 型大包围凹凸设计。</p> <p>⑦焊接及工艺要求：钢制架体组装后，无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，安装牢固稳定不摇晃，没有松动现象；焊接部件焊接牢固，不出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象。表面处理金属强度喷涂附着力（塑）涂层硬度不低于 H，冲击强度 40cn，应无刺落、裂纹、皱纹。</p> <p>⑧木制部分：采用大包角工艺，木制护板、顶板、裙脚板均采用优质 E0 级刨花板，厚度采用≥18 与≥25mm 相结合,含水率≤12%，表面采用优质 0.6mm 厚防火板贴面，经过冷压，</p>	24 架

		<p>表面纹理清晰，色泽均匀，无结疤，无虫眼，夹皮变色等缺陷，化学性能达到国家相关标准。</p> <p>所有材料及工艺，环保安全等参数均应符合 GB/T13667.1-2015 及其他相关标准与规范，并保证满足与原有书架互换性需求，另外，其加工工艺、色彩、截面、形状、尺寸、公差、孔距等保证均不得影响同原有书架的互换性需求。</p> <p>要求：每架必须配齐相应的书立。书架侧面标牌规格为 35cm × 11cm</p>	
3	双面全钢 六层书架	<p>规格：1000*460*2235(mm),产品需符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第一部分单、复柱书架》标准要求。钢制部分均需采用优质一级冷轧钢板，</p> <p>①底座：采用 1.5mm 冷轧钢板，一体成型，结构牢固稳定，底座高度约 95mm。②立柱：采用 ≥1.5mm 冷轧钢板，主架成型 35mm*39mm，副架约 42mm*39mm 一体成型，立柱孔距间隔约 50mm,孔距约 25mm，大小 4mm，正面、两侧面排孔均匀冲裁，使层板层数和间距可按需要调整，可保证本次购买书架立柱与馆内原有钢木六层书架立柱的互换性（颜色与结构一致）。</p> <p>③搁板：采用厚度 1.0mm 冷轧钢板，隔板与隔板之间的间距 325mm。</p> <p>④挂板：采用 1.0mm 冷轧钢板，单边双挂耳结构，与立柱多孔位结合，结构尺寸颜色保证与馆内原有书架挂板可互换，保证更稳固。</p> <p>⑤档板：采用 0.6mm 冷轧钢板，一体成型，为 U 型设计，高度约 76mm，扣入两块隔板中，有效防止档板前后摆动。档板下部与隔板正面齐平，与隔板无缝对接，刚性好、强度高。</p> <p>⑥护板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板，U 型大包围凹凸设计。</p> <p>⑦焊接及工艺要求：钢制架体组装后，无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，安装牢固稳定不摇晃，没有松动现象；焊接部件焊接牢固，不出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象。表面处理金属强度喷涂附着力（塑）涂层硬度不低于 H，冲击强度 40cn，应无刺落、裂纹、皱纹。</p>	18 架

		<p>⑧木制部分：采用大包角工艺，木制护板、顶板、裙脚板均采用优质 E0 级刨花板，厚度采用≥ 18 与≥ 25mm 相结合,含水率$\leq 12\%$，表面采用≥ 0.6mm 厚防火板贴面，经过冷压，表面纹理清晰，色泽均匀，无结疤，无虫眼，夹皮变色等缺陷，化学性能达到国家相关标准。</p> <p>所有材料及工艺，环保安全等参数均应符合 GB/T13667.1-2015 及其他相关标准与规范，并保证满足与原有书架互换性需求，另外，其加工工艺、色彩、截面、形状、尺寸、公差、孔距等保证均不得影响同原有书架的互换性需求。</p> <p>要求：每架必须配齐相应的书立。书架侧面标牌规格为 30cm\times12cm</p>	
4	双面全钢七层书架	<p>规格：1000*460*2500(mm),产品需符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第一部分单、复柱书架》标准要求。钢制部分均需采用优质一级冷轧钢板，</p> <p>①底座：采用 1.5mm 冷轧钢板，一体成型，结构牢固稳定，底座高度 95mm。</p> <p>②立柱：采用 1.5mm 冷轧钢板，主架成型尺寸 35mm*39mm，副架成型尺寸 42mm*39mm，一体成型，立柱孔距间隔为 50mm，孔距大小为 25mm*4mm，正面、两侧面排孔均匀冲裁，使层板层数和间距可按需要调整，可保证本次购买书架立柱与馆内原有全钢七层书架立柱的互换性（颜色与结构需一致）。</p> <p>③搁板：采用厚度 1.0mm 冷轧钢板，隔板与隔板之间的间距 310mm。</p> <p>④挂板：采用 1.0mm 冷轧钢板，单边双挂耳结构，与立柱多孔位结合，结构尺寸颜色需与馆内原有书架挂板可互换，保证更稳固。</p> <p>⑤档板：采用 0.6mm 冷轧钢板，一体成型，U 型设计，高度 76mm，扣入两块隔板中，有效防止档板前后摆动。档板下部与隔板正面齐平，与隔板无缝对接，刚性好、强度高。</p> <p>⑥护板：采用 1.0mm 冷轧钢板，U 型大包围凹凸设计。</p> <p>⑦焊接及工艺要求：钢制架体组装后，无影响外观和使用性能的永久性变形，凡触及人体和存放物的部分，无毛边、锐角、突出物和棱角。所有连接组合部分，安装牢固稳定不摇晃，没</p>	81 架

		<p>有松动现象；焊接部件焊接牢固，不出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象。表面处理金属强度喷涂附着力（塑）涂层硬度不低于 H，冲击强度 40cn，应无刺落、裂纹、皱纹。</p> <p>所有材料及工艺，环保安全等参数均应符合 GB/T13667.1-2015 及其他相关标准与规范，保证满足原有书架互换性需求，另外，其加工工艺、色彩、截面、形状、尺寸、公差、孔距等保证均不得影响同原有书架的互换性需求。</p> <p>要求：每架必须配齐相应的书立。书架侧面标牌规格为 30cm × 12cm。</p> <p>所有书架统一要求：所有书架侧面标牌样式必须如图所示，与馆内已有标牌样式一致：</p> 	
5	书立	<p>规格：150×230（mm）。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.采用优质冷轧板,厚度 1.5mm。 2.严格的除油、酸洗、磷化处理、高温静电喷塑。 	300个
6	沙发	<ol style="list-style-type: none"> 1.加厚科技西皮； 2.高密度回弹海绵； 3.实木沙发脚，红木沙发扶手，框架采用实木框架； 4.规格：约 2 米*2 米的 L 形沙发。 <p>参考图片</p> 	1套
7	洽谈桌	<ol style="list-style-type: none"> 1.桌子材质：采用 25mm 厚 MFC 板，符合国际环保 E0 级标准； 2.封边材：采用 PVC 封边及橡胶同色封边带 3.钢制台架及脚 4.椅子材质：PP+榉木，主体框架选用榉木实木制作，采用出榫开槽实结构，表面经多次打磨环保油漆覆盖；软包 35 以上高密度海绵外扞耐磨防污科技面料，透气舒适，光泽度高。 	2套

5.规格：桌子直径约 600mm，高度约 760mm；椅子总高度约 800mm，长约 500mm,宽约 500mm。桌椅大小匹配合适美观。

参考图片

