

表1 供货内容一览表

采购项目名称：子洲县马蹄沟镇黄芪产业园区生产设备及配套设施采购项目(二次)

采购项目编号：NM2023-58



序号	名称	参数说明	品牌	型号	单位	数量	备注
1	多功能提取罐	容积：2m <sup>3</sup> 。立式上椭圆封头下锥型底的密封容器，本设备除提取罐还有配套附属设备包括：冷凝器（7m <sup>2</sup> ）、冷却器（1m <sup>2</sup> ）、油水分离器等组成，夹套材料采用碳钢制造，其他材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：内胆常压，夹套0.3Mpa，厚度与材质，内胆δ=6/304，夹套δ=5/Q235-B，保温层δ=1.5/304，保温材料采用岩棉保温，管口设有卫生人孔、视镜、视灯、清洗球、温度表、压力表、进料口、出料口、备用口，气动出渣门（DN800）、控制柜，内表面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	2m <sup>3</sup>	套	1	无
2	提取罐平台	尺寸：3300mm*2650mm*3000mm。平台主材料为不锈钢sus304材料制造，拉杆扶手楼梯踏板均为不锈钢材料，平台上面操作面花纹板为304材料制造，焊缝打磨处理。	温州利宏	3300mm*2650mm*3000mm	套	1	无
3	双联过滤器	流量：10t/h。材料全部选用不锈钢sus304制造，过滤精度：120目。	温州利宏	10t/h	台	1	无
4	提取液贮罐	容积：3000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，材质与厚度：δ=3/304，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	3000L	台	1	无
5	提取液贮罐	容积：2000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，材质与厚度：δ=3/304，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	2000L	台	1	无

		砂处理。					
6		<p>容积：1000L。立式上椭圆封头下锥形底的密封容器，外加热循环，本设备由一效加热器、一效蒸发室、二效加热器、二效蒸发室、冷凝器、回收罐组成，与物料接触材料采用不锈钢sus304制造，工作压力与温度：常温、负压；厚度与物料接触材料采用不锈钢sus304制造，工作压力与温度：常温、负压；厚度与内胆 <math>\delta=4/304</math>，保温层 <math>\delta=1.5/304</math>，保温采用聚氨酯发泡，加热面积：<math>11.2=24\text{m}^2</math>，冷凝面积：<math>25\text{m}^2</math>，管口设有卫生人孔、清洗球、真空口、取样口、进料口、出料口、放气口、真空表、温度表，内表面抛光、外表面磨砂处理。配水环式真空泵：电机功率为11KW。</p>	温州利宏	1000L	套	1	无
7		<p>流量：3t/h。与物料接触部位选用不锈钢sus304制造，电机防爆，功率0.75KW，扬程：16米，内外表面抛光至Ra=0.8 <math>\mu\text{m}</math>。</p>	温州利宏	3t/h	台	5	无
8	球型真空浓缩罐	<p>容积：500L。本设备由球型罐体，气液分离器、冷凝器，回收罐，水环真空泵（铸铁）及内部连接管道组成。加热面积1.5 <math>\text{m}^2</math>，冷凝面积3 <math>\text{m}^2</math>材料采用不锈钢SUS304制造，工作压力：夹套使用压力0.09Mpa，内胆负压-0.08Mpa，厚度与材质，内胆 <math>\delta=4/304</math>，夹套 <math>\delta=3/304</math>，保温层 <math>\delta=3/304</math>，保温材料采用岩棉保温，管口设有卫生人孔、清洗球、真空口、进料口、出料口、放气口、真空表、温度表，视镜，视灯，配水环式真空泵电机功率5.5KW，内表面镜面抛光、外表面磨砂处理。</p>	温州利宏	500L	台	1	无
9	酒精配制罐	<p>容积：1000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，材质与厚度：<math>\delta=3/304</math>，配置搅拌装置，采用摆线针轮减速机，电机防爆，功率：1.1kw，转速：60r/min，轴封采用硬质合金、耐压（0.6Mpa）、耐磨、耐腐蚀的釜用204机械密封，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。</p>	温州利宏	1000L	台	1	无
10	稀酒精储罐	<p>容积：1000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，材质与厚度：<math>\delta=3/304</math>，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。</p>	温州利宏	1000L	台	1	无



11	原酒精储罐	容积：5000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，材质与厚度： $\delta=4/304$ ，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	5000L	台	1	无
12	冷却塔	冷却塔尺寸：直径2150mm高度2460mm。功率1.5kw。水泵功率5.5kw，扬程20m，流量50t/h。	中冷智元	JLT-50G	套	1	无
13	水箱	容积：11吨。水箱材质采用不锈钢304板材现场焊接而成，焊缝打磨处理，水箱尺寸： $2.5*1.5m$ ，板材厚度4mm。	温州利宏	11吨	台	1	无
14	电动葫芦提升	额定6轮电动葫芦，电压：220V，功率3KW（防爆），轨道采用工字钢12-16号（碳钢材料刷银粉漆），配一个装料框（不锈钢材料800mm*1000mm），标配绳长12米，单双钩承重750公斤配遥控。	上海沪工	PA1500型	台	1	无
15	收膏罐	容积：500L。立式上下椭圆封头的密封容器，材料全部选用不锈钢sus304制造，工作压力：常温、常压，厚度与材质，内胆 $\delta=3/304$ ，夹套 $\delta=3/304$ ，保温层 $\delta=1.5/304$ ，保温材料采用聚胺脂发泡，配置搅拌装置，采用蜗轮蜗杆减速机，电机功率：1.1kw，转速：36r/min，轴封采用硬质合金、耐压（0.6Mpa）、耐腐蚀的釜用204机械密封，管口设有卫生人孔、玻璃管液位计、视镜、温度表、清洗球、进料口、出料口、呼吸口、蒸汽进口，冷凝水出口，冷却水进出口，备用口，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	500L	台	1	无
16	防爆卫生泵	流量：10t/h。与物料接触部位选用不锈钢sus304制造，电机功率2.2KW，扬程：20米，内外表面抛光至Ra=0.8 $\mu m$ 。	温州利宏	10t/h	台	1	无
17	管式离心机	处理量(L/H): 100-1000L/h，电机功率(KW)：2.2，直径：105mm，转速(r/m)：16300，容积(6L)与物料接触部位选用不锈钢sus304制造。	温州利宏	GQ105	台	1	无
18	收膏罐	容积：1000L。立式上下椭圆封头的密封容器，材料全部选用不锈钢sus304制造，工作压力：常温、常压，厚度与材质，内胆 $\delta=3/304$ ，夹套 $\delta=3/304$ ，保温层 $\delta=1.5/304$ ，保温材料采用聚胺脂发泡，配置搅拌装置，采用蜗轮蜗杆减速机，电机功率：1.5kw，转速：36r/min，轴封采用硬质合金、耐压（0.6Mpa）、耐腐蚀的釜用204机械密封，管口设有卫生人孔、玻璃管液位计、视镜、温度表、清洗球、进料口、出料口、呼吸口、蒸汽进口，冷凝水出口，冷却	温州利宏	1000L	台	1	无





		水进出口，备用口，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。						
19	卫生泵	流量：3t/h。与物料接触部位选用不锈钢sus304制造，电机功率0.75KW，扬程：16米，内外表面抛光至Ra=0.8 μm。	温州利宏	3t/h	台	2	无	
20	基酒罐	容积：5000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造 工作压力：常压，材质与厚度：δ=3/304，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	5000L	台	3	无	
21	高压罐	容积：1500L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造 工作压力：常压，材质与厚度：δ=3/304，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，另设备支腿高度根据客户要求确定最终高度，增加一台防爆循环泵和连接管路阀门，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	1500L	台	1	无	
22	渗漉罐	容积：300L。立式上椭圆封头下锥型底的密封容器，本设备材料采用不锈钢SUS304制造，工作压力：常压，内胆筒体δ=4mm/SUS304，出渣门DN500，开启采用单气缸开启，单气缸锁紧，内表面镜面抛光外表面磨砂处理。	温州利宏	300L	台	2	无	
23	渗漉罐平台	尺寸：2200mm*1800mm*2000mm。平台可放置2台渗漉罐，平台主材料为sus304 不锈钢100*50mm矩形管和立柱sus304不锈钢φ100mm圆管，厚度3mm；栏杆扶手φ25mm不锈钢sus304圆管，厚度1.5mm及楼梯踏板和上面操作面为sus304不锈钢花纹板，厚度mm，焊缝打磨处理。	温州利宏	2200mm*1800mm*2000mm	套	1	无	
24	卧式储罐	容积：1500L。卧式两端椭圆封头的密封容器，材料采用不锈钢sus304制造 工作压力：常压，厚度与材质，δ=3/304，管口设有卫生人孔、玻璃管液位计、清洗球、进料口、出料口、呼吸器、备用口，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	1500L	台	2	无	
25	配液罐	容积：3000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造 工作压力：常压，材质与厚度：δ=3/304，配置搅拌装置，采用摆线针轮减速机，电机防爆，功率：1.1kw，转速：60r/min，轴封采用硬质合金、耐压（0.6Mpa）、耐磨、耐腐蚀的釜用204机械密封，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理	温州利宏	3000L	台	1	无	





26		<p>容积：500L。立式单层上下椭圆封头的密封容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压。厚度与材质：<math>\delta=4/304</math>，夹套<math>\delta=3/304</math>，保温层<math>\delta=1.5/304</math>，保温材料采用岩棉保温。乳化搅拌转速：1400r/min，电机功率：7.5kw（防爆），轴封采用硬质合金釜用机械密封。电加热总功率6KW*3组，配控制柜。管口该封采用卫生人孔、清洗球、进料口、出料口，呼吸器、备用口、PT100温度表口，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。</p>	温州利宏	500L	台	1	无		
27	单层沉淀罐	<p>立式上椭圆封头、下锥形底单层的密封容器，材料全部选用不锈钢sus304制造，工作压力：常温、常压，厚度与材质，内胆<math>\delta=4/304</math>，配置搅拌装置，采用摆线针轮减速机，电机防爆，功率：2.2kw，转速：60r/min，轴封采用硬质合金、耐压（0.6Mpa）、耐磨、耐腐蚀的釜用204机械密封，管口设有卫生人孔、玻璃管液位计、视灯、视镜、温度表、清洗球、进料口、清液调节出料口、排污口、阻火器、备用口，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。</p>	温州利宏	3000L	台	5	无		
28	不锈钢平台	<p>尺寸：1400*3000*2500mm。可放置1台配液罐，5台沉淀罐，1台成品罐。平台主材料为不锈钢10号槽钢和立柱<math>\Phi 133\text{mm}</math>不锈钢sus304圆管；栏杆扶手为<math>\Phi 38\text{mm}</math>不锈钢sus304圆管及楼梯踏板和上面操作面为sus304不锈钢花纹板，厚度3mm。焊缝打磨处理。</p>	温州利宏	1400mm*3000mm*2500mm	套	1	无		
29	卧式储罐	<p>规格：3000L。卧式两端椭圆封头的密封容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，厚度与材质，<math>\delta=3/304</math>，管口设有卫生人孔、玻璃管液位计、清洗球、进料口、出料口、呼吸器、备用口，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。</p>	温州利宏	3000L	台	1	无		
30	双联过滤器	<p>流量：10t/h。材料全部选用不锈钢sus304制造，过滤精度：120目。</p>	温州利宏	10T/H	台	1	无		
31	微孔膜过滤器	<p>流量：10t/h。立式上椭圆封头的密封容器，下封头与桶体法兰连接，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，厚度与材质：<math>\delta=2/304</math>，管口设有进料口、出料口、排气口，过滤精度1um，0.45um，带反冲装置，每个桶内装20英寸滤芯*5组，材料采用聚矾，滤桶内外表面镜面抛光。</p>	温州利宏	10T/H	台	1	无		



32	成品罐	容积：3000L。立式单层上下椭圆封头的密闭容器，材料采用不锈钢sus304制造，工作压力：常压，材质与厚度： $\delta=3/304$ ，管口设有卫生人孔、清洗球、玻璃管液位计、进料口、出料口、备用口、呼吸器，内表面镜面抛光，外表面磨砂处理。	温州利宏	3000L	台	1	无
33		流量：3t/h。与物料接触部位选用不锈钢sus304制造，电机防爆，功率0.75KW 物料行程：16米，内外表面抛光至Ra=0.8 $\mu$ m。	温州利宏	3T/H	台	6	无
34	物料管道和阀门配件	φ38mm。包括每台设备的物料管道连接，材料都采用不锈钢卫生级304制造，包括二级管道，弯头，接头，三通，蝶阀以及硅胶密封等。	温州利宏	φ38mm	批	1	无
35	电磁流量计	量程：2.3~25m <sup>3</sup> /h；管道外径：φ38mm；供电：24VDC 输出：4~20mA；精度：0.5级；介质：酒；衬里材质：F46内衬；电极材质：sus316L；安装方式：50.5mm卡盘；本体304材质；耐压：1.0MPa，显示瞬时和累计流量。	北京力诺	T711	台	4	无
36	破碎机（带除尘）	1. 材质：粉碎主机SUS304；主轴45#，三角尺刀SUS304，移动式除尘箱SUS304，电控箱SUS304。 2. 生产能力：150~300 kg/h， 3. 主轴转速：560r/min； 4. 进料粒度：100 mm， 5. 粉碎细度：2~25 mm； 6. 粉碎电机：7.5kw； 7. 重量：320kg； 8. 外形尺寸：长1120mm×宽960mm×高1050mm。	常州吉邦	CS-400	台	1	无
37	振动筛	1. 材质：筛底固定架 A3，外壳 SUS304，网架SUS304，筛粉室SUS304； 2. 生产能力：根据不同物料和筛网 250—3500kg/h， 3. 过筛目数：5—325 目； 4. 电机功率：1.1kw； 5. 振动频率：1500 次/分； 6. 外形尺寸（mm）：900×900×1200（三层）；	常州吉邦	ZS-1000	台	1	无
38	槽型混合机	1. 容积：300L。 2. 材质：搅拌机SUS304；混合槽300L，SUS304；机架8#槽钢；	常州吉邦	CH-300	台	1	无

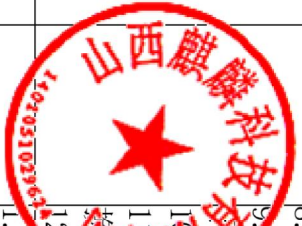



	<p>3. 每批混合量：120~240 kg。</p> <p>4. 搅拌转速：24r/min</p> <p>5. 倾斜角度：120°</p> <p>6. 倾斜电机功率：1.1kw</p> <p>7. 搅拌电机功率：5.5kw</p> <p>8. 外形尺寸：1800mm×700mm×1200 mm</p>					
39	<p>中药材粉碎机</p> <p>1. 生产能力：SUS304不锈钢 2. 粉碎能力：30--50kg/h 3. 电压：三相380V 4. 电机功率：11kw 5. 主轴转速：3650 r/min 6. 出粉粒度60~200目。</p>		300型	台	1	无
40	<p>浸膏粉碎机</p> <p>1. 生产能力：100~300kg/h， 2. 主轴转速：3800rpm 3. 粉碎细度：60-80 目， 4. 进料粒度：不粗于 10 目。 5. 主电机功率 (kw)：5.5 6. 风机功率 (kw)：0.75 7. 外形尺寸 (mm)：1200×650×1650 8. 粉碎机头外腔厚度：18mm 9. 除尘器容尘量：0.35立方 除尘过滤器风量： 10. 除尘过滤器风量：1500—2300 立方 11. 除尘过滤器过滤精度：5-10um</p>	常州吉邦	ZY30D	台	1	无
41	<p>V型混合机</p> <p>1. 材质：混合筒 SUS304； 进料口φ450， SUS304； 支架8#槽钢， 外包层SUS304， 1.2mm 2. 筒体容积 V=0.6m<sup>3</sup>， 3. 最大装料容积 V=0.3 m<sup>3</sup>， 4. 筒体转速 n=12rpm，</p>	常州吉邦	SH-600	台	1	无





		<p>5. 混合电动机功率 N=2.2KW，</p> <p>6. 回转高度 (mm) : 2450，</p> <p>7. 出料口离地高度 600mm。</p>					
42	 <p>立式夹层锅 带搅拌</p>	<p>1. 容积: 500L</p> <p>2. 材质: 内胆SUS304, 厚度3mm, 夹层SUS304, 厚度3mm, 支架、电控箱SUS304;</p> <p>3. 结构: 可倾式, 带搅拌, 带盖子;</p> <p>4. 电压: 380V; 电热功率: 27KW;</p> <p>5. 电动机功率: 2.2KW; 转速: 24r/min;</p> <p>6. 锅体尺寸: <math>\Phi 1100 \times 730</math>mm ;</p> <p>7. 蒸汽耗量: 80-130kgh</p> <p>8. 电控箱包括温度控制仪、加热控制开关、温度和电压显示器。</p>	温州耀协	500L	台	1	无
43	<p>倾斜式夹层锅 (带搅拌)</p>	<p>1. 容积: 200L</p> <p>2. 材质: 内胆SUS304, 3mm, 夹层SUS304, 3mm, 支架、电控箱SUS304;</p> <p>3. 结构: 可倾式, 带搅拌, 带盖子;</p> <p>4. 电热功率: 16KW, 电压: 380V;</p> <p>5. 电机功率: 1.5KW, 转速: 24r/min;</p> <p>6. 锅体尺寸: <math>\Phi 800</math>mm <math>\times</math> 550mm;</p> <p>7. 蒸汽耗量: 30-50kgh</p> <p>8. 电控箱包括温度控制仪、加热控制开关、温度和电压显示器。</p>	温州耀协	200L	台	1	无
44	<p>脉动真空干燥 箱</p>	<p>1. 药盘数量: 48盘</p> <p>2. 箱体尺寸: 2000mm<math>\times</math>1800mm<math>\times</math>2200mm, 材质SUS304; 箱体加强采用蒸汽加热, 升温快, 箱内无冷凝水结露, 箱体脉动消泡、真空吸口在原有基础上优化。</p> <p>3. 控制柜 (非防爆), 材质SUS304, 自动化控制, 触摸屏, 相关参数可以直接触摸屏上设置。自动化控制, 能够实现精准、快捷。</p> <p>3. 罗茨真空机组3+7.5KW, 材质铸铁, 独立真空系统, 保证真空度。</p> <p>4. 离心泵 (非防爆) 2.2KW 8T/H 24m, 材质SUS304, 热水循环动力系统。</p> <p>5. 真空缓冲罐20L, 材质SUS30408, 消泡增加缓冲罐和过滤器, 消泡过程平稳, 减小药液损失。</p>	吉林惠利	VD-14	台	1	无

		<p>6. 冷凝器 3.7m<sup>2</sup>，材质SUS304。</p> <p>7. 药盘尺寸460mm×640mm×60mm，材质SUS30408，厚度不低于1mm，内镜面，焊接成型，盘内装填物料根据物料一般2-3kg左右。</p> <p>8. 收集罐30L，材质SUS30408。</p> <p>9. 储水罐400L，材质SUS30408，系统采用开式循环系统，热水温度降低100℃以缩短预热时间，安全系数增加。</p> <p>10. 板式换热器2m<sup>2</sup>，短时间可快速将水升温至指定温度。</p> <p>11. 换热板 1390mm x1290mm x20mm，材质SUS304，数量8个，换热板采用冻干机换热板工艺制作，传热系数高，便于清洁。</p> <p>12. 管道仪表材质SUS304。</p>					
45	挑拣操作平台	<p>1. 尺寸：2000mm*1200mm*800mm</p> <p>2. 材质：SUS304 不锈钢，面板厚度：2mm，机架：40mm*3mm。</p>	杭州金竺	2000mm*1200mm*800mm	台	1	无
46	洗药机	<p>1. 材质：机架50x50x2mm、滚筒Φ900x3000mm，SUS304不锈钢；机架封板、外封门SUS304不锈钢，1.2mm；进料斗SUS304不锈钢，4mm。</p> <p>2. 生产能力500-1200kg/h，</p> <p>3. 内筒直径Φ900mm，</p> <p>4. 水压0.2Mpa，</p> <p>5. 整机功率：2.6kw(电机1.1kw，水泵1.5kw)</p> <p>6. 外形尺寸：3700mm×1600mm×1150mm。</p>	杭州金竺	XY-900	台	1	无
47	真空箱式润药机	<p>1. 材质：箱体 SUS304不锈钢，不低于4mm；小车1辆，SUS304不锈钢，料框4只(400X550X250mm)，SUS304不锈钢孔板制作。</p> <p>2. 整体容积：1000L</p> <p>3. 真空度 - 0.09Mpa</p> <p>4. 密封压力0.4-0.6Mpa</p> <p>5. 蒸汽压力：常压</p> <p>6. 整机功率：4.75kw</p> <p>7. 外形尺寸：2000mmX1500mmX1700mm</p>	杭州金竺	KRY-1000	台	1	无

48	斜片切药机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 材质：不锈钢 SUS304。</li> <li>2. 切片厚度 (mm)：0.8-10</li> <li>3. 生产能力 (kg/h)：50-300</li> <li>4. 整机功率/电压 (kw/V)：3/380</li> </ol>	杭州金竺	QYP-80	台	1	无
49	 振动筛分机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 材质：墙板 SUS304 不锈钢，机架槽钢 12#。</li> <li>2. 筛网尺寸：600mm，筛边：3kw，</li> <li>3. 筛网目数：3kw，</li> <li>4. 出口数：两层三出口，</li> <li>5. 外形尺寸：2500mm*960mm*650mm。</li> </ol>	杭州金竺	BGS-600	台	1	无
50	热风循环烘箱	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 材质：箱体包板不锈钢 SUS304，厚度1.5mm；箱体底板不锈钢 SUS304，厚度3mm；箱体框架5#角钢，底盘3.6#槽钢。</li> <li>2. 干燥量：350-400kg/次，</li> <li>3. 风机功率：2.2kw，</li> <li>4. 耗电功率：60kw，</li> <li>5. 散热面积 (m<sup>2</sup>)：100</li> <li>6. 风量：13800m<sup>3</sup>/h，</li> <li>7. 烘车烘盘：8年192盘，不锈钢 SUS304；烘车尺寸：640×730×1320mm，烘盘尺寸：640mm*460mm*45mm</li> <li>8. 外形尺寸 (mm)：4300×2350×2300</li> </ol>	杭州金竺	CT-C-IV	台	1	无
51	磨刀机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 磨削刀刃可调角度：0-90°</li> <li>2. 磨削行程：600mm，</li> <li>3. 磨削长度：600mm</li> <li>4. 走刀功率：60w</li> <li>5. 水泵功率：40w，</li> <li>6. 砂轮规格：32m*50m*150m，</li> <li>7. 磨头转速：2800转/min，</li> </ol>	杭州金竺	GMD-700	台	1	无





	<p>封头及筒体3mm，材质：SUS304不锈钢，1套，供给车间用水和储存。</p> <p>11. 清洗系统1套：清洗泵功率：0.55KW/220V，1台，为输送清洗液提供动力；清洗箱容积：500L，材质：PE整体，1台，存储药液。</p> <p>12. 全自动控制系统电气部分1套：自控系统：PLC控制器，参数：24V/2.5A；显示屏：触摸屏。</p>					
53	<p>纯化水系统（一级RO）</p> <p>1. 纯水水箱系统1套：罐体尺寸：D=1000mm H=1950mm，容积：1000L，材质：SUS304</p> <p>2. 水泵进水系统1套：泵体流量：3m<sup>3</sup>/h，扬程：32m，功率：0.75KW/380V</p> <p>3. 石英砂过滤器系统1套：罐体尺寸：D=500mm H=1650mm，材质：SUS304防腐，罐体厚度3mm，1台。</p> <p>4. 活性炭过滤器系统1套：罐体尺寸：D=500mm，H=1650mm，材质：SUS304衬胶，罐体厚度3mm，1台。</p> <p>5. 精密过滤器装置系统1套：精密过滤器规格：D=200×750，材质：SUS304不锈钢；滤芯规格：Φ60mm×500mm，材质：PP熔喷，过滤精度：5μm，配套。</p> <p>6. 加药装置1套：计量泵功率：0.1KW/220V，1台；计量箱容积：0.08m<sup>3</sup>，材质：PE整体，1台。</p> <p>7. 一级反渗透装置1套：一级高压泵流量：3.2m<sup>3</sup>/h，扬程：135m，功率：2.2KW/380V，1台；膜容器4英寸2芯装，开口形式：端装，材质：不锈钢，4支膜元件单支设计流量：0.25m<sup>3</sup>/h（25℃），8支，合格与不合格水风险控制；支架规格：2500×750×1600，材质：不锈钢，1台；</p> <p>8. 产品水箱1套：罐体尺寸：D=1500mm H=1950mm，容积：3000L，板厚：封头及筒体3mm，材质：SUS304不锈钢，1套。</p> <p>9. 纯化水输送系统1套：泵体流量：8m<sup>3</sup>/h，扬程：40m，功率：0.75KW/380V，1台；</p> <p>紫外灭菌流量：8m<sup>3</sup>，1台；臭氧发生器20G，1台。</p> <p>10. 膜清洗系统1套：泵体功率：0.37KW/220V，1台；清洗箱容积：250L，材质：PE整体，1台。</p>	扬州华洋	1m <sup>3</sup> /H	套	1	无



		<p>11. 管路连接系统1套：管件管路材质为SUS304不锈钢，规格：Φ32-25，不含纯化水箱后工艺管道，配套；管件管道规格：DN20材质：U-PVC，配套。</p> <p>12. 全自动控制电气部分1套：自控系统：PLC控制器；显示界面：触摸屏。</p> <p>第一部分：空压机：整机控制系统PLC编程、触摸屏操作。</p> <p>1. 排气量/排气压力(m<sup>3</sup>/min/Mpa)：6.2/0.8；</p> <p>2. 冷却方式：风冷；</p> <p>3. 驱动方式：直接驱动；功率(KW)：37；</p> <p>4. 接口管径：1' /2"；</p> <p>5. 外形尺寸：1500mm×1000mm×1330mm。</p> <p>第二部分：微热吸附式干燥机：</p> <p>1. 工作压力：0.4-1.0MPa；</p> <p>8. 空气出口漏点：-40℃；</p> <p>3. 安装方式：无基础安装</p> <p>9. 耗气率 (m<sup>3</sup>/min)：8%；</p> <p>5. 系统降压：0.021MPa；</p> <p>12. 噪音：30±3Db(A)</p> <p>7. 电源：3-380V；频率50HZ；</p> <p>13. 口径：DN40；</p> <p>9. 加热功率：4KW；</p> <p>15. 处理量：13.5m<sup>3</sup>/min；</p> <p>11. 容积：0.07L；</p> <p>12. 外形尺寸1300mm*500mm*2200mm</p> <p>第三部分：冷干机：</p> <p>1. 工作压力：1.0Mpa，</p> <p>2. 处理量：6.8 m<sup>3</sup>/min ，</p> <p>3. 外形尺寸：1000mm*560mm*860mm</p>					
54	螺杆式空压机	<p>1. 全容积：1m<sup>3</sup>；</p> <p>2. 介质：压缩空气；</p>	烟台兴隆	1m <sup>3</sup>	个	1	无
55	储气罐 (0.6-0.8Mpa)						






		<p>3. 工作压力: 0.8Mpa;  4. 设计压力: 0.84Mpa;  5. 工作温度: 100℃;  6. 设计温度: 150℃;  7. 焊接接头系数: 1.0;  8. 主要受压元件材料: 所用钢板Q345R应符合GB/T713-2014的规定;  9. 筒体、封头厚度: 2.15mm;  10. 安全泄放能力kg/h: 611 (7.88Nm<sup>3</sup>/min)</p> <p>部分: 空压机: 整机控制系统PLC编程、触摸屏操作。  1. 冷却方式: 风冷  2. 外形尺寸 (长×宽×高) : 1150mm×900mm×1380mm  3. 安装方式: 无基础安装  4. 额定排气量: 3.0m<sup>3</sup>/min  5. 额定排气压力: 0.8MPa  6. 排气含油量: 3PPM  7. 噪音: 95±3Db (A)  8. 电机转速: 3600r/min  9. 功率18.5kW, 电压380V  10. 启动方式: 变频启动  11. 第二部分: 微热吸附式干燥机:  1. 工作压力: 0.4-1.0MPa  2. 空气出口漏点: -40℃  3. 安装方式: 无基础安装  4. 耗气率 (m<sup>3</sup>/min) : 8%  5. 系统降压: 0.021MPa  6. 噪音: 10±3Db (A)  7. 电源: 3-380V; 频率50HZ  8. 口径: DN25</p>					
56	螺杆式空压机	<p>广东汉立</p> <p>3m<sup>3</sup>/min</p> <p>台</p> <p>1</p> <p>无</p>					



	<p>9. 加热功率: 1.2KW 12. 处理量: 3.8m<sup>3</sup>/min 11. 容积: 0.041L 12. 外形尺寸: 810mm*420mm*1700mm</p> <p>第三部分: 冷干机: 工作压力1.0Mpa, 处理量3.8m<sup>3</sup>/min, 3. 外形尺寸750mm*430mm*870mm</p> <p>4. 容积: 1m<sup>3</sup>; 5. 介质: 压缩空气;</p> <p>6. 工作压力: 0.8Mpa; 7. 设计压力: 0.84Mpa; 8. 设计温度: 100℃; 9. 设计温度: 150℃; 10. 焊接接头系数: 1.0;</p> <p>11. 主要受压元件材料: 所用钢板Q345R应符合GB/T713-2014的规定; 12. 筒体、封头厚度: 2.15mm; 13. 安全泄放能力kg/h: 611 (7.88Nm<sup>3</sup>/min)</p>				1	无
57	<p>储气罐 (0.6-0.8Mpa)</p> <p>1. 本体材质: 翅片管、钢管20#无缝钢管; 钢板Q235R; 节能器ND钢; 外包板防指纹电镀锌板喷塑; 水箱SUS304 2. 额定蒸发量1000kg/h 3. 额定蒸汽压力1.0MPa, 4. 热效率&gt;96%, 5. 净重680kg; 6. 使用电源380V, 7. 总耗电量, 6.2kw, 8. 风机电, 4.0kw,</p>	烟台兴隆	1m <sup>3</sup>	个	1	无
58	<p>燃气蒸汽发生器+IT不锈钢水箱</p> <p>1. 本体材质: 翅片管、钢管20#无缝钢管; 钢板Q235R; 节能器ND钢; 外包板防指纹电镀锌板喷塑; 水箱SUS304 2. 额定蒸发量1000kg/h 3. 额定蒸汽压力1.0MPa, 4. 热效率&gt;96%, 5. 净重680kg; 6. 使用电源380V, 7. 总耗电量, 6.2kw, 8. 风机电, 4.0kw,</p>	暖特加	NTJ-1000NG	套	1	无




		<p>12. 供水泵电机2. 2kW， 10. 外形尺寸：2100mm×1200mm×2450mm； 13. 天然气消耗量68. 6Nm<sup>3</sup>/h， 12. 燃烧型式：全预混水冷平面燃烧（超低氮排放&lt;30mg/m<sup>3</sup>）； 12. 燃烧控制：电子比例式 13. 点火方式：高压点火； 14. 燃气入口：40mm； 15. 蒸汽出口：40mm； 16. 排水口：25mm； 18. 烟道：250mm。</p>					
59	制粒联动线（防爆）	<p>整机控制系统PLC编程、触摸屏操作。 第一部分：高速混合制粒机 1. 工作容积：400 L 6. 投料量：200Kg/批 3. 混合电机功率（防爆）：18. 5/22Kw 7. 切割电机功率（防爆）：6. 5/8Kw 5. 压缩空气（0. 4Mpa）耗量：1. 5M3/min 6. 材质：台面板SUS304不锈钢不低于12mm，锅体锅盖SUS304不锈钢不低于6mm，搅拌、切割装置SUS304不锈钢，加料口、进液口、出料装置SUS304不锈钢不低于2mm。机架10#碳钢槽钢外包SUS304不低于1. 5mm。 第二部分：摇摆式颗粒机（加重型） 1. 生产能力：150-300Kg/h 4. 电机功率（防爆）：4KW 3. 摇摆角度：360° 4. 外形尺寸：1280mm×750mm×1250mm 5. 材质：机架、进料斗、外封面SUS304不锈钢，厚度不低于1. 5mm；滚筒SUS316L不锈钢铸造。</p>	江苏先锋	GHL-400、YK-160（加重型）	套	1	无




60	快速整粒机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 料斗容积：20L</li> <li>2. 工作能力：100-500kg/h</li> <li>3. 转速：0-1400r/min</li> <li>4. 功率：0.75kw</li> </ol>	江苏先锋	KZL-200	台	1	无
61	真空上料机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电机功率(kw)：2</li> <li>2. 输送能力(kg/h)：600-1200</li> <li>3. 输送高度(m)：3-8</li> <li>4. 材质：SUS304不锈钢</li> </ol>	江苏先锋	ZKS-5	台	1	无
62	三维运动混合机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 公称容积：1000L</li> <li>2. 最大装料容积：800L</li> <li>3. 混合时间：4-10min</li> <li>4. 功率：7.5KW</li> <li>5. 外形尺寸：2650mm*2500mm*2600mm</li> <li>6. 材质：筒体、进料口（Φ400）SUS304不锈钢厚度不低于3mm；机架碳钢，外封面板SUS304不锈钢厚度不低于1.5mm；出料蝶阀Φ200，SUS304不锈钢。</li> </ol>	江苏先锋	SYH-1000	台	1	无
63	沸腾制粒干燥 机（防爆）	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 工作容积：670L</li> <li>2. 投料量：100-230Kg/批</li> <li>3. 引风机功率（防爆）：22kw</li> <li>4. 电加热功率（防爆）：144kw</li> <li>5. 压缩空气压力：0.4-0.8mpa</li> <li>6. 压缩空气耗量：0.3M3/min</li> <li>7. 材质：</li> </ol>	江苏先锋	FL-200	台	1	无
整机控制系统PLC编程、触摸屏操作。 主机系统：法兰SUS304不锈钢，厚度18mm；筒体SUS304不锈钢，厚度3mm；喷枪SUS304不锈钢； 加热系统：SUS304不锈钢，厚度1.5mm；							





		排风系统：进风管SUS304不锈钢，厚度2mm；引风管SUS304不锈钢、排风管Q235A、厚度1.5mm；控制柜：碳钢喷塑，厚度1.5mm。					
64	能粉磨机	 <p>1. 材质：支架碳钢，外封板SUS304不锈钢，厚度1.5mm；除尘箱SUS304不锈钢，厚度1.5mm；进料斗SUS304不锈钢，厚度2mm；粉碎室SUS304不锈钢精密浇铸；进料箱SUS304不锈钢，厚度1.5mm。 2. 主轴转速：3800r/min 3. 电动机功率：5.5KW 4. 风机功率：0.55KW 5. 生产能力：100-300Kg/h 6. 粉碎细度：60-120目 7. 外形尺寸：1350mm×700mm×1700mm</p>	江苏先锋	30B-X	台	1	无
65	振荡筛	<p>1. 产量：100-1300Kg 2. 筛网目数：100目 3. 电机：0.75KW 4. 材质：机架、偏心块、弹簧碳钢A3；主机外封SUS304不锈钢，厚度1.5mm；筛网、紧锁装置SUS304不锈钢 整机控制系统采用PLC编程，触摸屏操作，可根据参数设定自动调整主压、预压和计量，满足压片质量。 材质：和物料直接接触的金属部分采用 SUS316L，非和物料直接接触的金属部分选用 SUS304。 1. 主电机功率：7.5kw 2. 模具类型：B型冲 3. 产量范围：4.2-21.1万片/小时（实际产能与物料性质、所压片型等因素有关） 4. 转速范围：22-110rpm 5. 最大主压力：100KN 6. 最大预压力：20KN 7. 最大填充深度：20mm</p>	江苏先锋	ZS-515	台	1	无
66	全自动无手轮高速压片机	<p>1. 主电机功率：7.5kw 2. 模具类型：B型冲 3. 产量范围：4.2-21.1万片/小时（实际产能与物料性质、所压片型等因素有关） 4. 转速范围：22-110rpm 5. 最大主压力：100KN 6. 最大预压力：20KN 7. 最大填充深度：20mm</p>	北京翰林	GZP-32A	台	1	无






71	铝塑铝炮罩包装机	 <p>1. 电源要求：单项 220V 50HZ 2. 功率：500W 3. 外形尺寸：630mmx690mmx (960-1160) mm 4. 产品重量：50kg 5. 倾斜角度：22°-42° 6. 易除方式：上下翻板式</p> <p>整机控制系统采用PLC编程，触摸屏操作。进料方式采用辊板包装机加料器，圆盘式垂直导轨自由落料方式。 1. 电压及功率：380V 3P 50HZ 5.2kW 2. 下料频率：10-30次/min 3. 最大成型面积：250*150mm<sup>2</sup> 4. 最大成型深度：28mm 5. 牵引行程调节范围：10-160mm 6. 压缩空气压力：0.4-0.6Mpa 7. 耗气量：0.2m<sup>3</sup>/h 8. 耗水量：1L/min 9. 外形尺寸：5000mm*635mm*1560mm(整体式) 10. 材质：整体设备采用SUS304不锈钢。</p>	北京翰林	DPP-260	台	1	无		
72	照相检测系统	<p>1. 彩色相机：130万像素 2. 变焦镜头：3.5-8mm</p>	赛尔泰克	CT-AP6-D4 2B/C	台	1	无		
73	光标对版系统	对标精度：0.5-1mm	北京翰林	配套	台	1	无		
74	激光喷码机（小、中盒）	<p>1. 激光类型：密闭二氧化碳激光；激光波长：10.6μm (9.3um 蓝光管、10.2 um 红光管可选)；激光能量：30W 2. 打标线速度：350米/min；每秒字符：1200；标刻行数：不受限制；字体：18种 3. 用户界面：15“触摸屏，适用多种语言 4. 操作系统：Win 10</p>	多米诺	D310	台	1	无		


		5. 材质：不锈钢和阳极氧化铝				
75	 <p>1. 适用打标速度：&lt;200个/min 2. 最大流量：166m<sup>3</sup>/h 3. 真空负载：1633mm 3. 功率：0.45kVA 5. 外形尺寸：885mm*430mm*487mm</p>	多米诺	DPX500	台	1	无
76	<p>封箱打包一体机（含HG-3高解析喷码机）</p> <p>第二部分：打包机</p> <p>1. 适用最大纸箱尺寸：L不限*W850*H1600mm 2. 适用最大纸箱尺寸：L100*W100*H30mm 3. 捆扎带宽度：9、12、13.5mm 4. 单道捆扎时间：2.5S 5. 最大捆扎紧力：700N 6. 电源及功率：380V /50HZ, 850W 7. 外形尺寸：L1410*W600*H1540mm</p>	昆明汉光	FJZ-500/ DBA200	台	1	无
77	<p>单列圆角条包装袋型粉末包装机（高配款）</p> <p>1.. 制袋尺寸：成品袋长50-180毫米/成品袋宽15-50毫米（袋长更改可直接在电脑中调节） （袋宽更改需要更换制袋模具） 2. 包装速度：25-50袋/分钟 3. 最大计量范围：40毫升（可特制） 4. 电源：220V, 50HZ, 1.5KW</p>	天津汉顿	DXDF-300T	台	1	无


		<p>5. 整机重量： 350公斤</p> <p>6. 耗气量： 0.3L/Min</p> <p>7. 机器尺寸（长宽高）： 810mm*1066mm*2600mm（长宽高，含真空上料机高度约3.1米）</p>					
78	 <p>单列三边封袋 型粉末包装机 (4号机型) 电话:05103961</p>	<p>1. 成品袋子尺寸范围： 成品袋长55-110毫米/成品袋宽30-80毫米 成品袋长55-150毫米/成品袋宽70-115毫米</p> <p>3. 送料速度： 50-100袋/分钟</p> <p>4. 送料范围：</p> <p>成品袋长55-110毫米/成品袋宽30-80毫米： 5-40毫升 成品袋长55-150毫米/成品袋宽70-115毫米： 5-150毫升</p> <p>5. 电源： 220V, 50HZ, 1.4KW</p> <p>6. 整机重量： 350公斤</p> <p>7. 外型尺寸（长X宽X高）： 600mmX790mmX1780mm</p>	天津汉顿	DXDF-401I /1501I	台	1	无
79	单盒高速烟包 生产线（带易 撕线装置）	<p>1. 生产效率： 30-70包/分。</p> <p>2. 电源： 3N AC 380V 50HZ（三相（+零线），交流电，电压380V，频率50HZ）</p> <p>3. 电机功率： 0.75KW</p> <p>4. 加热器总功率： 4.1KW</p> <p>5. 主机外形尺寸：（L）2280×（W）840×（H）1560mm</p> <p>6. 重量： 约1200KG</p> <p>7. 输送带尺寸：（L）1600×（W）230×（H）850mm</p> <p>8. 工作气压： 0.4-0.5Mpa</p> <p>9. 包装尺寸范围：长度（L）50~220mm宽度（W）30~145mm 厚度（H）15~60mm</p>	龙应	LY-300型+ 定制输 送	套	1	无
80	中盒烟包生产 线（带易撕线 装置）	<p>1. 包装速度： 20-45盒/分钟（根据产品大小可任意调节运行速度）</p> <p>2. 包装范围：（L）60-360mm（W）45-240mm（H）20-100mm （所有包装尺寸不能同时有两个尺寸达到最大和最小值）</p>	龙应	LY-480型 +定制 输送	套	1	无



	 <ol style="list-style-type: none"> <li>主机设备尺寸： (L) 2400mm (W) 1000mm (H) 1500mm</li> <li>输送台尺寸： (L) 1600mm (W) 270mm (H) 850mm</li> <li>六面烫尺寸： (L) 1500mm (W) 1000mm (H) 850mm</li> <li>设备重量： (约) 1000Kg</li> <li>总功率： 10Kw (包含六面烫)</li> <li>电源： 3X380V+N+PE (三相，电压380V+零线+接地线)</li> <li>气路工作压力： 0.4-0.5Mpa</li> </ol>					
81	<p>礼品套盒热收缩线</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>外形尺寸： L1800×W1100×H1300mm</li> <li>电压： 380V、3φ、50-60Hz</li> <li>包装速度： 20-60件/分钟</li> <li>功率： 16kw</li> <li>M大电流： 32A</li> <li>封刀尺寸/收缩炉尺寸： L1500×W500×H300mm</li> <li>机器重量： 460kg</li> <li>使用气源 /</li> <li>包装尺寸： L1200×W450×H250mm</li> <li>温度范围： 0-250℃</li> </ol>	龙应	盒子人工套袋+5个脚踏封口机封口+LY-530S热收缩机	套	1	无
82	<p>六轮式冲瓶机</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>生产能力： 5000瓶/小时</li> <li>调速方式： 变频器调速</li> <li>适用瓶高： 120-320mm</li> <li>适用瓶径： Φ40-100mm</li> <li>主电机功率1.1kw</li> <li>循环水泵功率： 1.1kw</li> <li>转轮数量： 6</li> <li>冲水轮数量： 3</li> <li>耗水量： 5.3m<sup>3</sup>/h 水压0.2MPa</li> <li>瓶托数量： 108件 (双列式瓶托结构整机最多可载入216个瓶子)</li> <li>上下瓶形式： 手动 设备放置形式： 横置 (与输送线平行)</li> </ol>	青州鹏程	CPLP-6	台	1	无

83	 <p>吊装式质检灯</p>	<p>1. 外形尺寸：长X宽X厚1000X400X100mm  2. 采用LED节能灯具；调光灯检功率：0-45W之间连续调节，照度范围：照度在0-1500勒克斯（LX）之间连续调节。</p>	青州鹏程		台	2	无
84	全自动智能灌装	<p>整机控制系统PLC编程、触摸屏操作。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电源：380V，50Hz</li> <li>2. 设计生产能力：4000P/H</li> <li>3. 灌装容量：40-750ml</li> <li>4. 灌装精度：500±1 ml</li> <li>5. 外形尺寸：1450mmx1630mmx2550mm</li> <li>6. 灌装头数：12头</li> <li>7. 总功率：1.5kw</li> <li>8. 适用瓶高：100-300mm</li> <li>9. 适用瓶径：50-100mm</li> <li>10. 灌装温度：常温</li> <li>11. 气源压力：0.3-0.5 Mpa 0.4m<sup>3</sup>/min</li> <li>12. 机架碳钢方管；过流部件全部采用304不锈钢；灌装阀密封件采用PTFE或卫生级硅胶；前后门窗：5mm厚钢化玻璃镶制</li> <li>13. 接水圆盘：1.5mm拉丝不锈钢焊接制作</li> <li>14. 导向套：聚四氟乙烯 进酒连接管：硅橡胶</li> </ol>	青州鹏程	GD-12	台	1	无

		<p>灌装阀密封圈：全部采用优质硅橡胶材料          阀体：精铸不锈钢304          转盘、齿轮：灰铸铁材质</p>					
85	 <p>立式封盖机</p>	<p>1. 生产能力：1000~6000瓶/小时          2. 适用瓶高：120~320mm          3. 整机功率：0.18kw 380V          4. 外形尺寸：1000mmx600mmx1500mm          5. 抽丝线：不锈钢304拉丝板 厚度2mm          片：不锈钢2Cr13 厚度3mm 宽度90mm          主被动轴：45#          轴 承：自动调心轴承          链 轮：45#高频淬火处理</p>	青州鹏程	TY-III	台	1	无
86	全自动封口机	<p>1. 生产能力：4000瓶/小时          2. 适用瓶径 <math>\phi</math> 50~100mm          3. 适用瓶高：150~320mm          4. 整机功率：2.57kw          5. 外形尺寸：1150mmx1100mmx2230mm          6. 外围板\底板 采用2mm拉丝不锈钢焊接制作          7. 自传齿轮 PEEK（免润滑）封盖机头采用四轮平摆机构，挤丝收边一次性完成。          8. 封刀采用优质合金材料制作，封盖机头装有瓶口自动定位装置。          9. 封盖机头主体采用不锈钢材料制作，压盖头装有测盖探针，无盖的情况下，限位装置会阻止挤丝轮、收边轮向内收缩，防止挤爆或破损瓶口；封盖机头连接方式采用快换接头。          11. 机架 整体机架采用100×50的优质碳钢管焊接，厚度5mm；主板采用优质碳钢板，厚度30mm，外罩及主面板采用SUS304不锈钢，厚度2mm，防护门采用不锈钢方管框架及5mm厚有机玻璃板门面，底部带有门开关。</p>	青州鹏程	TY-4	台	1	无

87		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 风机数量：1台；</li> <li>2. 风口风速：大于 85m/s。</li> <li>3. 风口压力：大于 3500Pa。</li> <li>4. 工作效率：6000瓶/小时；</li> </ol> <p>整机功率：7.5Kw</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. 电源电压：380V 50HZ</li> <li>6. 适用瓶高：100≤h≤350mm（依据实际情况）</li> <li>7. 适用瓶径：Φ110毫米</li> <li>8. 外形尺寸：2200mmX 850mm X 1550mm</li> <li>9. 材料：外包围、链道不锈钢件全部采用SUS304材质。</li> <li>10. 烘干形式：风干</li> </ol>	青州鹏程	HG-1	台	1	无
88	直线贴标机	<p>整机控制系统PLC编程、触摸屏操作。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电功率：3 千瓦</li> <li>2. 适用范围：扁、方瓶体单标或双标两面</li> <li>3. 标签范围：长30—160毫米，高30—150毫米</li> <li>4. 标签规格：标签卷筒芯内径76毫米，标签卷最大外径300毫米</li> <li>5. 标卷出标要求：出标方向为正标：正卷右出标，背标：正卷左出标。标纸间距为3mm等距。</li> <li>6. 贴标速度：6000瓶/小时。</li> <li>7. 压缩空气：5巴</li> <li>8. 外形尺寸：长3000mm X宽1300mm X高1650mm</li> </ol>	烟台正航	ZH-ZSF/2L	台	1	无
89	隧道式胶帽热缩机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 长度：1500mm，</li> <li>2. 功率：12kw，</li> <li>3. 不锈钢外壳，</li> <li>4. 电加热式。</li> </ol>	青州鹏程	PSRS-1	台	1	无
90	激光打码机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 每秒字符：1,300 ；</li> <li>2. 生产线速度：可达 360 米/分钟；</li> <li>3. 打印区域：36x57—72x115 平方毫米</li> </ol>	中科汇百	HC300	台	1	无



		<p>4. 波长：9.3 微米、10.2 微米、10.6 微米；</p> <p>5. 多语言功能，通信：以太网、TCP/IP；</p> <p>6. 机器支架：采用3mm不锈钢304拉丝板折制；</p>					
91	带封条机	<p>1. 外形尺寸(长x宽x高)：1720mmX740mmX1130mm</p> <p>2. 工作台面高度：550~750mm可调</p> <p>3. 悬挂速度：18米/分</p> <p>4. 箱体尺寸：最小(长x宽x高)300mmx120mmx120mm 最大(宽x高)500mmx600mm</p> <p>5. 输送带：牛皮纸胶带或BOPP胶带 宽度48~60mm</p> <p>6. 电压及功率：220V、50Hz、180W</p> <p>7. 整机净重：130kg</p>	青州鹏程	FJ500	台	1	无
92	输送线及支架	<p>1. 链条采用90×38.1×3mmSUS304不锈钢；</p> <p>2. 主动轮和从动轮采用尼龙材料；</p> <p>3. 链道盒侧板采用2.5mmSUS304 不锈钢材料，不锈钢双腿支架，U型支架与20x40x1mm不锈钢方管配合制作；</p> <p>4. 护栏支架采用冲压式结构，不锈钢挡条镶称尼龙衬条处理，标注夹码夹持；横向轴调节采用不锈钢铸造夹块，把手星轮螺纹预紧夹持调节；</p> <p>5. 输瓶机高度：850-950mm可调。</p>	青州鹏程	JSP-90	米	34	无
93	辊筒输箱线	<p>1. 辊筒筒体采用φ50.8mm×1.5mmSUS304不锈钢圆管制作，芯轴采用φ12碳圆钢制作，材质20#；</p> <p>2. 辊筒驱动头采用45#钢双排齿钢制链轮；</p> <p>3. 侧板采用2mmSUS304不锈钢拉丝板折弯制作</p> <p>4. 机架采用40mm×40mm×1.5mm的不锈钢矩管组焊制作，底部安装万向关节调整脚踏</p>	青州鹏程	定制	米	5	无
94	调速动力头	功率：1.1kw。	力加力	定制	台	6	无
95	接水槽	<p>1. 板材厚度：1mm 材质：SUS304不锈钢拉丝板；接水槽吊钩悬挂于输送线下部，全部卷边制作。</p> <p>2. 对接处用橡胶条及玻璃胶密封不漏水。</p>	青州鹏程	定制	米	34	无



96	电缆桥架	1. 桥架截面：宽125mm高55mm 2. 板材厚度：1.5mm，SUS304不锈钢拉丝板 3. 电缆桥架采用上下分离式结构，两侧板边板沿起箍折制，与桥架扣合后严稳。	青州鹏程	定制	米	48	无
97		1. 桥架截面：宽280mm，采用SUS304不锈钢2.5mm折边而成；每0.5米1个不锈钢三角支架支撑。 2. 电控柜，控制系统PLC编程、触摸屏操作； 3. 电控柜采用SUS304不锈钢，1.2mm制作，表面预设散雷子克空调，慢电气箱内部元件集中布置的散热要求，配套门锁总开关； 4. 所用动力电缆、控制电缆符合行业标准要求。 5. 外形尺寸：长930mm×宽380mm×高1100mm	青州鹏程	定制	米	19	无
98	总控柜		青州鹏程	定制	套	1	无

备注：投标人可适当调整该表格格式，但不得减少信息内容。

法定代表人或被授权人签字：\_\_\_\_\_

张小平

投标人名称（公章）：山西鹏程科技有限公司

日期：2024年01月29日

