

# 采购清单

序号	品名	采购标的	单价	数量	单位	总价	技术参数
1	其他信息化设备	机电一体化智能实训平台	500,000.00	1	项	500,000.00	<p>1. 本产品由颗粒上料单元、加盖拧盖单元、检测分拣单元、工业机器人搬运单元、智能仓储单元、三维工业设计软件和数字孪生系统软件组成，包括了智能装配、自动包装、自动化立体仓储及智能物流、自动检测质量控制、生产过程数据采集及控制系统等，是一套完整的智能产线模拟装置，可实现空瓶上料、颗粒物料上料、颗粒填装、加盖、拧盖、物料检测、瓶盖检测、成品分拣、机器人搬运入盒、盒盖包装、贴标、入库等智能生产全过程，设备要求完全满足全国职业院校技能大赛“机电一体化技术”的赛项规程及赛题要求和世界职业院校技能大赛“机电一体化项目”的赛项规程及赛题要求，提供承诺函，如不满足视为虚假应标，追究相关责任。</p> <p>2. 交流电源：单相三线~220V±10% 50Hz</p> <p>3. 工作环境：温度-10~50℃ 环境湿度≤90% 无水珠凝结</p> <p>4. 整体外形尺寸：4000mm×1040mm×1600mm（长×宽×高）</p> <p>（二）技术参数要求：</p> <p>1. 颗粒上料单元技术要求：（1）设备要求：颗粒上料单元主要由工作实训平台、圆盘输送机构模块、上料输送机构模块、主输送机构模块、颗粒上料机构模块、颗粒装填机构模块及其控制系统等组成。（2）配置要求</p> <p>单元整体参考尺寸800mm×1040mm×1300mm；PLC 1台，输入输出：提供32路输入32路</p>

						<p>输出; 通信接口: EtherNet, CAN, RS485 (1路), RS422 (1路), USB; CAN 通信: 支持 CANlink, CANopen 轴控指令; 变频器1台: 要求采用优质品牌变频器, 容量 ≤0.4k; 控制方式:V/F 控制, 通用磁通矢量控制; 支持15速多段速; 可通过参数面板设置参数。 触摸屏1台, 液晶屏尺寸: ≥7 寸; TFT显示颜色: 65535真彩; 分辨率: ≥800*480; 处理器: Cortex-A8, 600MHz; 内存: ≥128M; 系统内存: ≥128M; 以太网口: 10/100M自适应; 预装嵌入式组态软件, 具备强大的图像显示和数据处理功能。 15针端子接口板3个: 接口板要求兼容 NPN 和 PNP 信号的输入输出, 可通过微型拨动开关切换NPN和PNP模式, 支持10路信号, 带信号指示灯, 每路信号都提供独立的电源端子, 端子采用直插弹簧接线方式。 37针端子接口板1个: 接口板要求兼容 NPN和PNP信号的输入输出, 可通过微型拨动开关切换NPN和PNP模式, 支持16入16出信号, 带信号指示</p>	
2							
3							
4							
5							