|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 单价最高限价（元） |
| 机动车号牌固封螺丝（汽车） | 符合《机动车号牌专用固封装置(GA 804-2008)》要求，每套含4个。 | 0.6 |
| 机动车号牌固封螺丝（摩托车） | 符合《机动车号牌专用固封装置(GA 804-2008)》要求，每套含2个。 | 0.3 |
| 最终以成交单价在预算内据实结算。 | | |

技术要求

（一）固封螺丝符合中华人民共和国公共行业安全标准《GA804—2008中华人民共和国机动车号牌专用固封装置》的相关要求。

| **序号** | **产品规格** | **技术要求** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 包装要求 | 分标准装，每套装4个号牌固封装置（汽车）;  小包袋装，每套装2个号牌固封装置（摩托车） |
| 2 | 质量标准 | 产品符合中华人民共和国公共安全行业标准（GA804—2008）《机动车号牌专用固封装置》，以提供省级以上单位出具的有效质检报告(原件)为准。 |
| 3 | 外观结构 | 外观、结构设计应符合如下要求：  1）号牌固封装置主要由螺栓、螺母、固封底座和固封扣盖组成；  2）号牌固封装置各组成部件表面应均匀光滑、无镀层脱落现象；  3）固封扣盖上应有代表省、自治区、直辖市简称的汉字和代表发牌机关代号的字母，与号牌上机动车登记编号的省、自治区、直辖市简称和发牌机关代号一致。汉字和字母为凹印。省、自治区、直辖市简称应符合GA36-2007中5.7的要求，发牌机关代号应符合GA36-2007附录A的要求。 |
| 4 | 规格尺寸 | 1）固封底座和固封扣盖：  固封底座和固封扣盖组合的外径尺寸为18mm～22mm。固封扣盖上汉字字体为7.8mm宋体，英文字母字体为9.2mm Times New Roman，汉字和英文字母的字符宽比为95%。汉字和英文字母的字符组合位于固封扣盖中央。  2）螺栓：螺栓规格为M6 |
| 5 | 材质 | 号牌固封装置各组成部件均为合金或钢质。 |
| 6 | 螺栓抗拉伸性能 | 在环境温度下，按GB/T 228-2002中规定的方法进行试验时，螺栓的抗拉强度应不小于500N/mm2。 |
| 7 | 螺栓硬度性能 | 在环境温度下，按GB/T3098.1-2000中8.4规定的方法进行试验时，螺栓的洛氏硬度应不小于22。 |
| 8 | 螺栓抗扭性能 | 在环境温度下，按GB/T 3098.13-1996中规定的方法进行试验时，螺栓的最小破坏扭矩应不小于13N•m。 |
| 9 | 防锈性能 | 盐雾腐蚀试验后，号牌固封装置外表面应无明显锈蚀痕迹。 |
| 10 | 防松脱性能 | 振动试验后，固封扣盖和固封底座不应分离，号牌固封装置不应出现松脱现象。 |
| 11 | 防拆卸性能 | 使用常规工具拆卸号牌固封装置，固封扣盖和固封底座在5min内不应分离。拆卸后的号牌固封装置，应当被损坏，无法重复使用。测试方法如下：  将号牌固封装置放入万能材料试验机夹紧装置中，分别进行正面和侧面的压力测试，正面施加10kN的压力后外观不应明显变形，侧面施加5kN的压力后外观不明显变形；将号牌固封装置安装固定在3mm厚的钢板上，用螺丝刀、钳子、活动扳手、套筒、榔头等工具用撬、插、拔、敲击等方式卸下固封扣盖。试验后应符合上述规定。 |
| 12 | 安装要求 | 1）安装工具  应使用通用安装工具进行安装。  2）安装数量  每面号牌应至少使用两个号牌固封装置固定。  3）外观要求  用号牌固封装置安装好号牌后，号牌固封装置不得遮盖号牌上的机动车登记编号。  4）固封要求  用号牌固封装置安装好号牌后，固封底座应紧贴号牌，且固封底座和固封扣盖结合紧密，固封装置不得有松动。 |

（二）项目建设依据

（1）中华人民共和国公共行业安全标准《（GA804—2008）中华人民共和国机动车号牌专用固封装置》

（2）交警总队转发《陕西省财政厅、陕西省公安厅关于调整机动车牌照工本费省市县分成比例的通知》的通知，陕公交(2013)220号

（3）陕西省财政厅、陕西省公安厅关于调整机动车牌照工本费省市县分成比例的通知，陕财办综(2013)23号

（4）GA802-2014机动车类型术语和定义

（5）国家发展改革委 财政部关于降低部分行政事业性收费标准的通知,发改价格规〔2019〕1931号