|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  | 1 | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 压路机（核心产品） | | | | | 数量 | | 1（台） | | | 序号 | 单位 | 规格 | 备注 | | 一、重量及压力 | | | | | 工作重量 | kg | ≥3,900 |  | | 最大重量 | kg | ≥4,700 |  | | 前/后轮模重 | kg | ≥2,000/1,800 |  | | 前轮静线压力 | kg/cm | ≥15 |  | | 二、尺寸参数 | | | | | 钢轮宽度 | mm | ≥1,380 |  | | 钢轮直径 | mm | ≥880 |  | | 钢轮厚度 | mm | ≥17 |  | | 轮胎数量 |  | 4 |  | | 轮胎型号 |  |  |  | | 轴距 | mm | ≥1,950 |  | | 内/外最小转弯半径 | mm | ≥4,370/2,990 |  | | 最小离地间隙 | mm | ≥190 |  | | 外形尺寸（长\*宽\*高） | mm | ≥2,800\*1,500\*2,850 |  | | 三、发动机性能 | | | | | 额定净功率 | Kw | ≥36.0 |  | | 冷却方式 |  | 水冷 |  | | 排放标准 |  | 国4 |  | | 燃油箱容积 | L | ≥60 |  | | 电气系统电压 | V | 12 |  | | 四、振动性能 | | | | | 激振频率 | Hz | 48-55 |  | | 激振力 | kN | 35-45 |  | | 振幅 | mm | ≥0.5 |  | | 振动钢轮 |  | 前轮 |  | | 带起振/停振控制 |  | 是 |  | | 振动源 |  | 齿轮泵，齿轮马达 |  | | 五、行走驱动系统 | | | | | 行驶速度 | Km/h | 0-10 |  | | 爬坡能力 | % | ≥39 |  | | 驱动轮 |  | 全轮 |  | | 驱动 |  | 变量柱塞泵+定量柱塞马达 |  | | 六、转向系统 | | | | | 转向系统形式 |  | 中心点铰接 |  | | 转向方式 |  | 全液压，齿轮泵 |  | | 转向角度 | 度 | ±30° |  | | 垂直摆角 | 度 | ±10° |  | | 七、制动系统 | | | | | 停车/紧急制动 |  | 失效保护制动器 |  | | 伺服制动 |  | 静液压制动 |  | | 八、喷水系统 | | | | | 喷淋控制 |  | 手动/自动 |  | | 喷嘴数量 | 个/钢轮 | ≥4 |  | | 水箱总量 | 升 | ≥298 |  | | 添加剂箱总量 | 升 | ≥25 |  | | 九、其他 | | | | | 座椅 |  | 舒适型，可4向调节 |  | | 车架形式 |  | 铰接 |  | | 工作灯 |  | 有 |  | | 防翻架 |  | 有 |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  | 1 | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 规格 | 数量 | 备注 | | 滑移装载机 | 主机带标准斗 | 1 | 国四发动机/封闭式驾驶 室/带空调/高流量/旋转信号灯/倒车镜 /调平阀配置（LY）/行走泵 HL/主控 阀 HL/块状花纹轮胎/先导操纵/双速 马达/机械悬浮式座椅/标准平斗0.5 方；斗宽≥1900mm | | 封闭清扫器 | 1 | | 铣刨器 450 | 1 | | 螺旋钻 450 | 1 |      |  |  |  | | --- | --- | --- | | 技术参数 | 单位 | 规格 | | 性能参数 |  |  | | 动臂举升方式 | / | Radial(径向举升) | | 额定载荷 | kg | ≥1000 | | 行驶速度(高速-选配) | kph | ≥10-22 | | 系统流量(标准流量/高流量) | L/min | 90-130 | | 铲斗掘起力 | KN | ≥28 | | 动臂掘起力 | KN | ≥20 | | 操作质量 | kg | ≥3750 | | 发动机 |  |  | | 排放标准 | Stage | 国四 | | 功率 | kw | ≥50 | | 进气方式 | / | 涡轮增压 | | 液压系统 |  |  | | 工作液压系统压力 | Mpa | ≥20 | | 举升时间(满载) | second | ≥4.0 | | 卸载时间 | Second | ≥2.8 | | 下降时间(空载) | Second | ≥2.5 | | 工作液压系统循环时间 | Second | ≥9.0 | | 驱动链条规格 | / | 100HS | | 轮胎类型(标配) | / | 真空胎(块状型) | | 整机带斗长度 | mm | ≥3850 | | 铲斗宽度 | mm | ≥1900 | | 整机高度 | mm | ≥2030 | | 最大的铲斗铰销高度 | mm | ≥3270 | | 卸载高度 | mm | ≥2570 | | 卸料角度 | ° | ≥39° | | 卸载距离 | mm | ≥580 | | 轴距(仅为轮式滑移) | mm | ≥1330 | | 轮距(仅为轮式滑移) | mm | ≥1530 | | 离地间隙 | mm | ≥200 | | 电器系统 |  |  | | 系统电压 | V | 12 | | 发电机输出 | amps | ≥85 | | 电池容量 | Ah | ≥90(660CCA) | | 柴油箱容量 | L | ≥110 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  | 1 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 备注 | | 1 | 随车起重运输车（核心产品） | 2 | 台 | 含运费 | | 底盘配置：发动机≥200马力；  排放标准：国六  变速箱：8档带高低速  轴距：≥5100mm  驾驶室车架：280mm直通三层专用车架  准乘人数：3人  外形尺寸：≥9000×2550×3650mm  货箱尺寸：≥6100×2450×550mm  总质量：≥18000kg  其他配置：280L铝合金油箱、原厂空调、多锁合一、遥控中控、气囊座椅、行驶记录仪、遮阳罩、 LED日间行车灯、多功能方向盘  随车吊；  上装配置：8吨  伸缩臂：5节  工作半径：≥18m  举升高度：≥20m  起升力矩：≥200kN.m  回转角度：360°(连续)  支腿跨距：2280～7600mm  吊机尺寸：≥5920×2510×2480 mm  吊机自重：≥3700kg  液压油箱：≥200L  液压流量：≥50 L/min  起升倍率：≥6倍  自带配置：散热器、上车启停、过卷报警、通体副梁、行星回转减速机 | | | | | |