

# 陕西众诚项目管理有限公司

## 中标通知书

陕西范玺家具系统工程有限责任公司：

贵公司参与公开招标采购的《雁塔区卫生健康局小寨、大雁塔、长延堡社区卫生服务中心医疗及办公设施设备采购项目》(项目编号：ZCXG-ZB-202389)，经评审小组综合评定并报采购人确认，现确定贵公司为本项目15包中标单位。

中标内容：长延堡社区15包办公家具等

中标金额：人民币肆拾壹万陆仟零肆拾元整

(小写：¥416040.00元)

请贵公司收到本中标通知书后，在规定时间内与采购人相关部门联系、洽谈、签订合同事宜。



西安市雁塔区卫生健康局小寨、大雁  
塔、长延堡社区卫生服务中心医疗及办  
公设施设备采购项目（包 15：长延堡  
社区）

供货合同

甲方：西安市雁塔区卫生健康局

乙方：陕西范玺家具系统工程有限责任公司

2023 年 月 日

中国 西安



陕西范玺家具

采购人（全称）：西安市雁塔区卫生健康局

供应商（全称）：陕西范奎家具系统工程有限责任公司

根据《中华人民共和国合同法》及其他有关法律、法规，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则，双方就下述项目范围与相关服务事项协商一致，订立本合同。

### 一、项目概况

1. 项目名称：西安市雁塔区卫生健康局小寨、大雁塔、长延堡社区卫生服务中心医疗及办公设施设备采购项目（包15：长延堡社区）；

2. 项目地点：雁塔区长延堡社区卫生服务中心；

### 二、组成本合同的文件

1. 协议书；
  2. 成交通知书、投标文件、招标文件、澄清、招标补充文件（或委托书）；
  3. 相关服务建议书；
  4. 附录，即：附表内相关服务的范围和内容；
- 本合同签订后，双方依法签订的补充协议也是本合同文件的组成部分。

### 三、签约金额

签约金额（大写）：肆拾壹万陆仟零肆拾元整（¥416040.00元）。

合同价格为含税价，供应商提供产品所发生的一切税（包括增值税）费等都已包含于合同价款

中。

### 四、付款方式：

- ①合同签订后，项目完成并验收合格交付使用，一次性支付所有价款；
- ②如因投标人责任而造成延期，每超过一天按合同总价款的1%支付采购人误期赔偿金；
- ③支付方式：银行转账。

### 五、服务期限

委托服务期限自2023年10月1日至2024年10月1日止。

### 六、双方承诺

1. 供应商向采购人承诺，按照本合同约定提供相关服务。
2. 采购人向供应商承诺，按照本合同约定支付服务款项。

七、合同争议的解决：合同执行中发生争议的，当事人双方应协商解决，协商达不成一致时，可向采购人所在地人民法院提请诉讼。

### 八、不可抗力：

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

### 九、税费：

在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

### 十、其他（在合同中具体明确）

十一、合同订立

1. 订立时间: 2023年10月1日。

2. 订立地点: \_\_\_\_\_。

3. 本合同一式陆份, 具有同等法律效力, 双方各执贰份, 监管部门备案壹份、采购代理机构

存档壹份。各方签字盖章后生效, 合同执行完毕自动失效。(合同的服务承诺则长期有效)。

采购人: 西安市雁塔区卫生健康局(盖章)

地址: 西安市雁塔区翠华北路15号

邮政编码: 710064

法定代表人或其授权

的代理人: (签字) 佟文斌

开户银行: \_\_\_\_\_

账号: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_

传真: \_\_\_\_\_

电子邮箱: \_\_\_\_\_

供应商: 陕西范家家具装饰工程有限公司(盖章)

地址: 陕西省咸阳市三原县城头镇原路1号

邮政编码: 713800

法定代表人或其授权

的代理人: (签字) 李建峰

开户银行: 中国建设银行股份有限公司三原县支行

账号: 61050163720800001027

电话: 029-82624836

传真: 029-82624836

电子邮箱: 150053776@qq.com

附件 1:

| 序号 | 品名  | 规格参数             | 单位 | 数量  | 单价   | 合计     | 材质说明  |
|----|-----|------------------|----|-----|------|--------|---|
| 1  | 资料柜 | 850*400*18<br>00 | 组  | 103 | 1590 | 163770 | <p>1、采用 0.6mm 厚冷轧钢板, 经过除油、防锈处理。使用环保静电粉末涂料喷塑 (通过 ISO14001 环保体系认证) 高温加热干燥等处理, 环保无毒害, 无气味, 面料防火、防腐、耐磨性强, 焊接部分采用高标准熔接焊, 表面平整光滑。</p> <p>2、焊接: 采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位; 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀。焊接后经打磨处理。两侧均不设毛刺。</p> <p>3、优质五金配件, 锁具采用优质锁具, 锌合金锁壳、锁芯。</p>   |
| 2  | 办公桌 | 1200*600*7<br>60 | 张  | 82  | 1400 | 114800 | <p>1、面材: 采用洛宁三环华兰木业三聚氰胺饰面板, 需符合 GB/T15102-2006 浸渍胶膜纸饰面人造板标准要求。其中甲醛释放量 <math>\leq 0.035\text{mg}/\text{m}^3</math></p> <p>2、基材: 采用 E1 级环保实木颗粒板, 甲醛释放量 <math>\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3</math>。达到国家环保标准, 并经过防虫、防腐等化学处理。</p> <p>3、封边: 采用西安艺彩塑胶制品有限公司提供与板材同色全自动封边机封边, 厚度 <math>\geq 2.0\text{mm}</math>, 无缝封边, 色泽均匀一致, 具有良好的耐气候性能, 确保在本地区气温、湿度的变化中不受影响, 能长期不变形、不开裂, 耐污、耐磨、防撞、防水、防虫, 保证板材封边质量,</p> |

|   |       |              |   |   |      |       |  |
|---|-------|--------------|---|---|------|-------|--|
|   |       |              |   |   |      |       | <p>延长产品使用寿命。</p> <p>4、胶水：采用吉力牌优质环保热溶胶，品质优异，保证贴合及封边牢固，经得起寒冷和高温气候考验，胶水中有害物质的含量远低于国家标准。</p> <p>5、五金配件：采用星徽品牌五金配件，消声阻尼三节轨道，优质连锁，黑色高档拉手，优质五金连接件，永不生锈腐蚀，拼装紧凑牢固。所有五金配件做防锈、防腐处理。</p> <p>6、板材厚度：桌面为标准 25mm 厚，其余 18mm 厚。</p>   |
| 3 | 中医办公桌 | 1400*700*760 | 张 | 6 | 5300 | 31800 | <p>1. 基材：采用优质榆木实木，原木色，木材质量高，坚固耐用，结构细，有光泽，韧性强，抗劈力强，表面光滑，冲击力强，木材拼接采用直边平拼而非齿形指接方式，木材经药水蒸煮及二次烘干，可防虫、防潮、防蛀、防腐等，木材含水率严格控制在国家标准范围内木材加工性能好，所有板材无蛀虫、无异味、无 3 个以上斑节，所有边角和外侧都经精心倒角或圆角圆滑、圆润处理。</p> <p>2. 油漆：采用优质品牌环保油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用；VOC≤650g/L，苯质量分数≤0.05%，甲苯、二甲苯、乙苯质量分数 20% 固化剂中游离甲苯二异氰酸酯(TDI)质量分数≤0.5%，可溶性重金属可溶性铅(Pb) &lt; 2mg/kg、可溶性镉(Cd) &lt; 0.5mg/kg、可溶性铬(Cr) &lt; 1mg/kg、可溶</p> |

|   |       |    |   |    |      |       |   |
|---|-------|----|---|----|------|-------|---|
|   |       |    |   |    |      |       | <p>性汞(Hg)&lt;1mg/kg, 符合 HJ/T414-2007《环境标志产品技术要求室内装饰装修用溶剂型木器涂料》: 卤代烃含量≤01%, 符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>3 五金配件: 采用松兴品牌五金配件, 无锈蚀, 具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。</p>  |
| 4 | 办公椅   | 常规 | 把 | 82 | 595  | 48790 | <p>1、面料: 采用优质鱼丝材质网布, 舒适透气韧性强, 阻燃、防污、耐磨性强</p> <p>2、辅料: 采用 8.5 公分厚高密度裁切海绵, 表面有一层保护面, 可防氧化、防碎, 经过 BD 测试永不变形;</p> <p>3、框架: 采用双管加固, 壁厚 1.5mm, 电镀工艺</p> <p>4、脚架: 采用 Φ25 圆管, 壁厚 1.8mm, 电镀弓形架;</p>  |
| 5 | 中医办公椅 | 常规 | 把 | 6  | 1360 | 8160  | <p>1. 基材: 采用优质榆木实木, 原木色, 木材质量高, 坚固耐用, 结构细, 有光泽, 韧性强, 抗劈力强, 表面光滑, 冲击力强, 木材拼接采用直边平拼而非齿形指接方式, 木材经药水蒸煮及二次烘干, 可防虫、防潮、防蛀、防腐等, 木材含水率严格控制在国家标准范围内木材加工性能好, 所有板材无蛀虫、无异味、无 3 个以上斑节, 所有边角和外侧都经精心倒角或圆角圆滑、圆润处理。</p> <p>2. 油漆: 采用优质品牌环保油漆, 经过五底三面油漆工序, 木纹纹理清晰, 色泽均匀、光滑</p> |

耐用;VOC≤650g/L, 苯质量分数≤0.05%, 甲苯、二甲苯、乙苯质量分数 20%固化剂中游离甲苯二异氰酸脂(TDI)质量分数≤0.5%, 可溶性重金属可溶性铅(Pb)<2mg/kg、可溶性镉(Cd)<05mg/kg、可溶性铬(Cr)<1mg/kg、可溶性汞(Hg)<1mg/kg, 符合 HJ/T414-2007《环境标志产品技术要求室内装饰装修用溶剂型木器涂料》:卤代烃含量≤01%, 符合 GB18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准。

1、采用 0.6mm 厚冷轧钢板, 经过除油、防锈处理。使用环保静电粉末涂料喷塑(通过 ISO14001 环保体系认证)高温加热干燥等处理, 环保无毒害, 无气味, 面料防火、防腐、耐磨性强, 焊接部分采用高标准熔接焊, 表面平整光滑。  
2、焊接: 采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位; 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹均匀。焊接后经打磨处理。两测均不

设毛刺。  
3、五金配件, 锁具采用优质锁具, 锌合

金锁壳、锁芯

总金额: ¥46,040.00

