采购需求及要求

**一、采购内容**

| **合同包号** | **合同包名称** | **技术规格、参数及要求** | **预算金额(元)** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 垃圾桶、垃圾分类智能收集点采购 | 详见采购文件 | 790,000.00 |
| 2 | 电动三轮保洁车采购 | 详见采购文件 | 240,000.00 |
| 3 | 垃圾中转站设施及配套设备 | 详见采购文件 | 2，630,000.00 |
| 4 | 洗扫车、多功能抑尘车 | 详见采购文件 | 5,100,000.00 |
| 5 | 干扫车、多动能除雪车、多功能洒水车 | 详见采购文件 | 3,960,000.00 |
| 6 | 压缩式垃圾车、密闭式桶装垃圾车 | 详见采购文件 | 3,780,000.00 |

**二、技术要求**

**一标段：垃圾桶、垃圾分类智能收集点采购**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位（T、L、个） | 备注 |
| 1 | 垃圾桶 | 1000 | 240L | 容积：240L 材质：塑料 |
| 2 | 垃圾分类智能收集点 | 6 | 个 | 含小程序、大数据墙费用，数据平台的调试、日常服务器维护，平台技术升级、更新、迭代，售后远程技术支持服务  材质：金属雕花 分类：≥5类 |

**1、采购内容**

**2、技术要求**

**2.1、240L垃圾桶**

2.1.1、防滑把手，手柄凸点设计；

2.1.2、滑轮：轮毂及辋圈材质为高密度聚乙烯，轮胎为橡胶材质；

2.1.3、轮轴：材料为实心钢轴，表面做防腐处理；

2.1.4、带盖设计，桶盖密封性良好，脚踏翻盖；

2.1.5、脚踏翻盖机构：材质为金属材料，表面应做防腐处理；

2.1.6、桶身厚度，桶盖厚度≥3.0mm,桶底厚度≥4.0mm，筒壁厚度≥4.0mm；

2.1.7、桶身材料要求：采用高密度聚乙烯，添加剂含量不应超过5%，桶身及桶盖材料理化性能应满足下表规定：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 抗冷热性 | 部分桶体放入-40℃的冷藏箱5h后，外观应无变化，维卡软化温度≥110℃ | ---- |
| 2 | 抗老化性 | 人工老化6000h后，冲击强度变化率≤40% | ---- |
| 3 | 抗褪色能力 | 人工老化6000h，老化前后试样的颜色变化用∆E·、∆b·表示，∆E·≤5，∆b·≤3 | ---- |
| 4 | 硬度指标 | 邵氏D硬度≥HD63 | ---- |
| 5 | 颜色 | 宜选用灰、绿、蓝、红、黄及棕色 | 对应色标应按GB/T19095中的规定 |

2.1.8、垃圾桶机械性能要求应符合下表要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术条件 | 技术要求 |
| 1 | 脚踏翻盖机构可靠性 试验 | 重复10000次 | 脚踏翻盖机构无变形与损坏， 桶盖启闭无障碍 |
| 2 | 坠落试验 | 预定坠落高度3m,重复2次 | 桶体无变形、无裂纹、无损坏 |
| 3 | 重锤冲击试验 | 重锤重量5kg,冲击高度0.8m | 桶体无裂纹，无损坏 |
| 4 | 滚轮可靠性行驶试脸 | 行驶距离5km | 滚轮机构无变形与损坏，轮胎 不应有碎屑落出。 |
| 5 | 台阶下落试验 | 台阶高度200mm,重复500次 | 桶身和滚轮机构无变形与损坏 |
| 6 | 滚轮承载能力试验 | 单轮可承载2倍额定载荷 | 滚轮及其与样品主体部分的连 接装置无变形与损坏 |
| 7 | 吊挂部位可靠性试验 | 重复2000次 | 吊挂过程样品不脱落、吊挂部 位无变形损坏 |

2.1.9、其他性能应符合《中华人民共和国城镇建设行业标准:塑料垃圾桶通用技术条件 (CJ/T 280-2008)》要求；

2.1.10、供应商需提供备货，采购人不排除在抽检时进行破坏性检测。

**2.2、垃圾分类智能收集点**

2.2.1、整机尺寸：≥380\*82\*195cm 带雨棚

2.2.2、主柜尺寸：≥80\*82\*195cm 副柜尺寸：≥75\*82\*195cm

2.2.3、人脸识别；

2.2.4、故障报警；

2.2.5、垃圾满溢报警；

2.2.6、实时在线管理；

2.2.7、可视化展示屏；

2.2.8、标准以32寸安卓显示触摸屏；

2.2.9、内置称重系统，后台实时监测；

2.2.10、有害垃圾分类回收；

2.2.11、投口防夹手；

2.2.12、远程开关机；

2.2.13、远程控制灯箱、风扇；

2.2.14、GPS定位；

2.2.15、智能电动投递门

2.2.16、虚拟货道管理；

2.2.17、炫彩氛围LED灯

**二标段：电动三轮保洁车采购**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 电动三轮保洁车 | 60 | 辆 | / |

**1、采购内容**

**2、技术参数：**

|  |  |
| --- | --- |
| **内容** | **参数** |
| 外形尺寸（长宽高）mm | ≥2500×850×1200 |
| 最高车速（Km/h） | ≤26 |
| 续航里程（Km） | 夏季≥30 冬季≥20 |
| 爬坡度 | ≤15% |
| 车厢材质 | ABS |
| 车厢尺寸（mm） | ≥1200×800×780 |
| 容积(L) | ≥500 |
| 蓄电池类型 | 铅酸免维护电池 |
| 蓄电池容量 | ≥20AH |
| 蓄电池电压 | 48V |
| 电机输出功率 | 580W |

1. **性能要求：**

3.1、前大灯转向一体灯

3.2、后灯转向、刹车、行车灯一体尾灯

3.3、警灯圆形警示旋转警灯

3.4、加装雨棚、铁锹与扫帚挂钩(插孔)

**三标段：垃圾中转站设施及配套设备采购**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位（T、L、个） | 备注 |
| 1 | 中转压缩设备 | 1 | 套 | 压缩机、卸料槽，箱体平移、液压站、控制系统、除臭系统、高压清洗等全套设施 |
| 2 | 设备安装配套费 | 1 | 项 | 含土建基础改造、水电改造、防腐防水改造等相关内容，据实结算。 |
| 3 | 转运容器 | 2 | 14方 | / |
| 4 | 车厢可卸式垃圾车 | 1 | 25T | / |

**1、采购内容**

**2、中转压缩设备（100t）技术要求**

**2.1、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 内容 | 参数 |
| 上料方式 | 后平台上料 |
| 工位转换模式 | 环卫箱移位 |
| 压缩方式 | 水平压缩 |
| 压缩机外形尺寸mm | ≥6200×3000×3800 |
| 配套箱体m³ | ≥14 |
| 单机处理能力T | 30t/h |
| 压缩头循环时间S | ≤50 |
| 储料腔有效容积m³ | 7-10 |
| 压缩头行程容积m³ | ≥3.5 |
| 压缩头进入箱体长度mm | 300-400 |
| 压缩密度Kg/m³ | ≥700 |
| 正常压缩力kN | ≥360 |
| 破碎压缩力KN | ≥400 |
| 电机功率KW | ≥18 |
| 电源V/ Hz | 380 V/50 Hz |
| 控制方式 | PLC控制 |

**2.2性能要求：**

2.2.1、压缩机焊合用于承载垃圾压缩的主体结构，采用高强度钢板及型材制作而成，侧板采用≥8mm高强度耐磨钢板，底板采用≥12mm高强度耐磨钢板，其屈服强度≥1150MPa，抗拉强度≥1300MPa，表面硬度HBW425-475；

2.2.2、切料门机构用于提起配套分体式垃圾箱上的切料门，打开分体箱上的进料口，并在分体箱内装满垃圾后，放下分体箱的切料门，关闭分体箱上的进料口，采用单根油缸驱动，避免两件油缸驱动不平衡。安装有配套感应开关，可直接感应门体是否提起，是否脱钩，安全可靠。

2.2.3、压缩头的底板设置可调整更换的TMC耐磨板，很好地降低压缩机工作噪声，延长设备使用寿命。压缩机箱体后部设有导污装置，底板的最低处配备排污口，通过排污口与地面排水沟的对应设计可以实现污水的定向收集与有序排放，确保污水排放通畅；

2.2.4、卡箱机构在压缩机主体压缩垃圾时，用于固定并锁紧分体箱，最大锁紧力远大于推板机构产生的最大推力，保证在压缩机工作过程中，压缩机上的胶条密封可靠，采用滑槽导向，配备有防护罩遮盖，确保运动时的安全性。

2.2.5、推拉机构用于将分体箱拉近或推离压缩机主体，拉近分体箱用于与压缩机主体对接，当分体箱装满垃圾后，推离压缩机主体，压缩站内配套车厢可卸式垃圾车起吊分体箱，并转运其中的垃圾；

**2.3主要功能要求**

2.3.1、压缩机主体与推板机构之间采用无导轨设计，与机箱周边小间隙，减少推板机构与压缩机主体之间的磨损，且不会把垃圾带入推板机构后部，推板推入箱内行程长，切料门下降速度快于垃圾反弹，分体箱装满后，可自动进行强力循环压缩，切料门关闭后无垃圾流挂，压缩推头为整体式结构，可完成全部的垃圾压缩作业。压缩腔后部设置污水收集槽，有效控制污水按照要求排放。

2.3.2.压缩机控制系统采用PLC程序控制，设有互锁系统、且配有警示灯、警示标识等多种安全保护装置，安全性高。程序设有满箱报警，方便工人操作。

2.3.3.系统的操作状态可以在“手动”、“自动”间进行自由切换，当系统处于“手动”状态时，所有操作依靠人工单步操作。“自动”是设备主要的使用状态，当处于“自动”操作状态时设备可以自动运行。在自动作业过程中，系统的连锁功能及各个装置的连锁功能可防止各种不良现象的发生。避免有操作不当或发生故障

2.3.4.设备可配除尘除臭功能，设备布置于地表，清洗方便；

2.3.5.整机主要部件采用喷丸处理，再喷涂防锈底漆，最后喷环氧面漆，延长设备在强腐蚀性环境中的使用寿命。

2.3.6.液压系统采用双联泵工作，工作效率高，省电；

2.3.7.液压系统、电器系统的主要元器件采用知名品牌：电机、控制器、液压阀和油缸等关键元件等选用知名优质品牌。

**3、转运容器技术要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **内容** | **参数** |
| 外型尺寸（长×宽×高） | ≥5800mm×2500mm×2100mm |
| 钩心高度 | ≥1500mm |
| 装载容积 | ≥18m³ |

1. **车厢可卸式垃圾车（25T）技术要求**

**4.1技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| **内容** | **参数** |
| 底盘 | 二类载货汽车底盘 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 最大总质量kg | ≥24900 |
| 额定载质量kg | ≥13000 |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 8390（±200）×2520（±120）×3100（±200） |
| 轴距mm | ≥4350+1350 |
| 接近角/离去角 | ≥16/16(°) |
| 拉箱作业时间s | ≤65 |
| 卸箱作业时间s | ≤80 |
| 卸料循环作业时间s | ≤115 |
| 最大自卸角度（°） | ≥50 |
| 额定提升能力t | ≥20T |
| 上装液压系统压力MPa | ≥25 |
| 发动机额定功率(kW) | ≥195 |

**4.2 性能要求**

4.2.1、钩臂采用优质钢板制作，具高耐磨性、耐久性；安全提升钩采用高强度耐磨钢制成，牢固可靠；

4.2.2、钩臂系统采用成套设备，安全可靠，自重轻，装载质量大；

4.2.3、钩臂系统采用滑臂式铰接结构，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小；

4.2.4、底盘与钩臂系统连接件采用优质钢板制作，安全、稳定、可靠。

4.2.5、箱体安全锁，安全可靠，当车辆在行驶过程中，车箱不会发生抖动现象

**四标段：洗扫车、多功能抑尘车**

1. **采购内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位（T、L、个） | 备注 |
| 1 | 洗扫车 | 6 | 18T | / |
| 2 | 多功能抑尘车 | 2 | 18T | 不锈钢罐 |

**2、18吨洗扫车技术要求**

**2.1技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 参数 |
| 底盘 | 二类通用底盘 |
| 底盘发动机功率(kw) | ≥145 |
| 副发动机功率(kw) | ≥110 |
| 燃油种类 | 柴油 （国Ⅵ） |
| 满载最大总质量(kg) | ≥17900 |
| 外形尺寸（长×宽×高(mm) | 9000（±500）×2500（±120）×3000（±200） |
| 额定载质量(kg) | ≥5900 |
| 接近角/离去角（°） | ≥12/13(°) |
| 最高车速（km/h） | ≥85 |
| 轴距（mm） | ≥5000 |
| 高压水泵压力(MPa) | ≥10 |
| 高压水泵流量(L/min) | ≥140 |
| 最大洗扫宽度(m) | ≥3.5 |
| 洗扫速度(km/h) | 3～20 |
| 洒水泵扬程(m) | ≥90 |
| 洒水泵流量(m3/h) | ≥50 |
| 清水箱容积(m³) | ≥9 |
| 垃圾箱容积(m³) | ≥7 |
| 驾驶室调温 | 配原厂冷暖空调 |

**2.2主要性能要求**

2.2.1、驾驶室视野宽阔、自带冷暖空调，驾驶室密封性好，震动和噪音低、座椅舒适、操作机构和仪表布局合理；

2.2.2、功能集扫路车和清洗车功能于一体，可在一次作业中完成清扫、高压清洗、道路冲洗和污水收集功能。

2.2.3、具备扫刷自动调节功能，扫刷磨损后自动补偿，无需人工调整。

2.2.4、具备多种安全报警装置：清水箱低水位，污水垃圾箱高水位，作业提示，副发动机水温、机油压力，倒车提示，液压油泄漏，垃圾箱倾翻、复位，后门开闭安全报警装置等。

2.2.5、配备智能化控制系统。驾驶员通过显示屏在驾驶室内完成各种动作的操作并了解车辆作业工况、作业参数与故障信息。

2.2.6、具有自动避障保护及复位功能。

2.2.7、配备气吹净管防冻装置，防止低温下管路系统冻裂。

2.2.8、扫盘及吸嘴有液压浮动功能，减少触地力，提升作业装置使用寿命，提供车辆结构图片及功能实现路径（文字描述）等证明材料；

2.2.9、垃圾箱清淤采用大流量水冲洗，确保清淤效果；

2.2.10、作业模式有全洗扫作业、左洗扫作业、右洗扫作业、全扫路作业、左扫路作业、右扫路作业等作业模式；作业状态能智能判断车辆是否在等待红绿灯模式，提供车辆结构图片及功能实现路径（文字描述）等证明材料。

**3、多功能抑尘车技术要求**

**3.1 技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 参数 |
| 底盘型号 | 二类通用底盘（国Ⅵ） |
| 底盘发动机额定功率(kw) | ≥165 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 外形尺寸（长×宽×高）(mm) | 10000（±400）×2500（±100）×3500（±500） |
| 总质量（kg） | ≥17900 |
| 额定载质量（kg） | ≥6100 |
| 接近角/离去角（°） | ≥12/9(°) |
| 轴距（mm） | ≥4350 |
| 排量（ml） | ≥5000 |
| 最高车速（km/h） | ≥85 |
| 水罐有效容积（L） | ≥9000 |
| 喷射最大射程（m） | ≥100 |
| 喷射最大射高（m） | ≥30 |
| 洒水泵流量（L/min） | ≥80 |
| 冲洗宽度(m) | ≥24 |
| 喷雾量（L/min） | 0～160 |
| 喷雾水压力（Mpa） | ≥1 |
| 驾驶室调温措施 | 配原厂冷暖空调 |

**3.2、主要性能要求**

3.2.1、喷雾机可手动或遥控操纵。

3.2.2、喷雾机利电动马达驱动或液压系统可左右各90º旋转，制俯仰角可达-10º～60º。

3.2.3、喷雾机设有紧急停止按钮。

3.2.4、配有左右中柱状侧冲装置，喷嘴可调整。

3.2.5、水罐设有低水位传感报警系统，当水位较低时能自动报警。

3.2.6、喷雾机风机及水泵均采用控制器或液压系统启动,能自动调节风机的转速以及水泵的转速。

3.2.7、采用高精度水过滤器，避免喷嘴堵塞。

3.2.8、风筒采用双壁消音技术，降低风筒作业噪声，喷雰雾机组整机低噪音设计，整机噪声不超90分贝。

3.2.9、风筒控制智能化，实现自动回中、自动左右循环作业等功能。

**五标段：干扫车、多功能除雪车、多功能洒水车**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 单位（T、L、个） | 备注 |
| 干扫车（吸尘车） | 4 | 18T | / |
| 多功能除雪车 | 1 | 18T | / |
| 多功能洒水车（高压清洗） | 2 | 25T | 不锈钢罐 |

**1、采购内容**

**2、18吨干扫车（吸尘车）技术要求**

**2.1、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 内容 | 参数 |
| 底盘 | 二类载货汽车底盘 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 外形尺寸（长×宽×高）（mm） | 8400（±300）×2500（±100）×3100（±200） |
| 最大总质量（kg） | ≥17900 |
| 额定载质量（kg） | ≥6000 |
| 底盘发动机额定功率（kW） | ≥160 |
| 副发动机额定功率（kW） | ≥100 |
| 接近角/离去角（°） | ≥16/10(°) |
| 卸料角（°） | ≥45 |
| 最大清扫宽度（m） | ≥3.4 |
| 清扫速度（km/h） | 15~20 |
| 最大清扫能力（㎡/h） | ≥68000 |

**2.2、性能要求**

2.2.1、整体垃圾箱采用不锈钢材料制作。

2.2.2、自动卸料、自动清灰；

2.2.3、10个以上锥形覆膜滤筒，具有气脉冲滤筒清灰装置；

2.2.4、集成模块化总线控制电气系统，有故障诊断、数字测试，副发动机转速、水温、操作工况等的实时显示与监控等视频功能。

2.2.5、风机出风口朝上，从车顶出风；

2.2.6、扫刷真空罩与油缸滑块调节组合机构和中置宽幅吸嘴的布置方式；

2.2.7、多样化作业模式，干湿切换控制机构及左、右清扫装置的吸口开关调节机构；

1. **多功能除雪车技术要求**

**3.1、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 内容 | 参数 |
| 底盘 | 二类通用底盘 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 外形尺寸（长×宽×高）（mm） | 9500（±1000）×2450（±100）×3200（±200） |
| 最大总质量（kg） | ≥17900 |
| 额定载质量（kg） | ≥7400 |
| 底盘发动机额定功率（kW） | ≥150 |
| 接近角/离去角（°） | ≥10/9(°) |
| 轴距（mm） | ≥4500 |
| 驱动形式 | 4×2 |
| 轴距（mm） | ≥4500 |
| 最高行驶速度（km/h） | ≥85 |
| 液压系统额定压力（MPa） | ≥18 |

**3.2、性能要求**

3.2.1、上装部分采用先进的高速公路除雪滚刷、吹雪机、除雪板和撒布机；

3.2.2、快速连接系统实现车体与上装设备便捷的连接与分离，清雪滚刷与除雪板可以轻松互换；

3.2.3、液压泵能自动根据负载调整输出功率,有效保护整套液压系统,保障上装除雪设备具备稳定强劲的动力；

3.2.4、除雪设备的控制器全部置于驾驶室内，只需调整按钮,轻松进行操控；

3.2.5、重型除雪板需由高强度低合金钢焊接而成.吹风机：风力强劲,风道设计合理，噪音低，出风口最大风速不小于480km/h ,最大风量不小于380m³/min；

3.2.6、配备多种刷毛组合：适应不同类型积雪路面，滚刷的转数不小于200转/分钟以上,并能始终保持稳定的运行；

3.2.7、撒布机为液压马达驱动,能通过调节的三块挡板的位置轻松控制撒布宽度及方向；履带式钢翻链条耐用性强；

3.2.8、可电动调节播撒方向的出料口可折叠式,可改变方向,并由机械装置锁止,播盘外罩由电动马达控制在驾驶室内即可控制播盘的岀料方向。

1. **清洗车技术要求**

**4.1技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 参数 |
| 底盘 | 二类通用底盘 |
| 底盘发动机功率（kw） | ≥210 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 副发动机额定功率(kw) | ≥60 |
| 外形尺寸(长×宽×高)(mm) | 11000（±600）×2500（±200）×3100（±200） |
| 总质量(kg) | ≥25000 |
| 额定载质量(kg) | ≥12500 |
| 接近角/离去角（°） | ≥10/10(°) |
| 罐体有效容积(m3) | ≥11 |
| 高压水泵水压(Mpa) | ≥10 |
| 洒水泵扬程（m） | ≥110 |
| 后高喷水枪射程(m) | ≥50 |
| 洒水宽度(m) | ≥14 |
| 冲洗宽度（m） | ≥24 |
| 驾驶室调温 | 配原厂冷暖空调 |

**4.2、性能要求**

4.2.1、设有高、低压两套独立的水路系统，高压水泵由副发动机驱动，低压水泵由底盘发动机驱动，设有低水位传感报警系统。。

4.2.2、设有高压清洗、低压洒水冲洗功能，两种功能既可单独使用，又能同时配合使用，清洗不同污染程度的路面。

4.2.3、车辆前部设置高压清洗装置，高压清洗装置具有自行避障功能。

4.2.4、设有多角度单点清淤装置，用于道路局部卫生死角的清除。

4.2.5、设有前冲洗、后洒水装置，前后采用不同喷嘴。前喷嘴冲洗压力大，可一次冲洗六条车道；后洒水适用于降温、降尘。

4.2.6、车辆后部设置工作台，配高喷水枪，具有辅助消防功能，高喷水枪可调节成柱状或雾状。

**六标段：压缩式垃圾车、密闭式桶装垃圾车、压缩式垃圾车**

**1、采购内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位（T、L、个） |
| 1 | 压缩式垃圾车（小型） | 2 | 3.7方 |
| 2 | 密闭式桶装垃圾车 | 2 | 8T(20桶） |
| 3 | 压缩式垃圾车 | 6 | 18T |

1. **压缩式垃圾车（小型）技术要求**

**2.1、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 内容 | 参数 |
| 底盘 | 二类通用底盘 |
| 外形尺寸（长×宽×高）（mm） | 6500（±500）×2100（±200）×2400（±300） |
| 最大总质量（kg） | ≥8000 |
| 额定载质量（kg） | ≥1800 |
| 底盘发动机额定功率（kW） | ≥80 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 接近角/离去角（°） | ≥15/11(°) |
| 垃圾箱有效容积（m³） | ≥3.5 |
| 上料循环时间（s） | ≤20 |
| 卸料循环时间（s） | ≤50 |
| 压缩循环时间（s） | ≤25 |
| 液压系统额定压力（MPa） | ≥16 |

**2.2、功能要求**

整车需为全密封型，自行压缩、自行倾倒、压缩过程中污水全部进入污水箱,能较为彻底的解决了垃圾运输过程中的二次污染问题。

**2.3、主要性能要求**

2.3.1、垃圾厢体主要构件需采用优质高强度钢制作，保障结构稳固；

2.3.2、配备污水收集装置，配备夜间工作灯，方便环卫工人夜间作业。

2.3.3、智能化控制系统，在驾驶室内即可集中控制。具备自动、手动双套操纵方式。

2.3.4、填装器与厢体结合部分结构采用液压锁紧全密封设计,密封性好；

2.3.5、采用气动控制，操作轻便快捷

2.3.6、填料器敞口处设置密封盖板，盖板开、关采用气动控制。

2.3.7、推板滑块采用高耐磨性合金材料。

2.3.8、卸载时，填料器举升到位后，刮板、滑板自动实现一次循环，将残留在填料器内的垃圾清除干净。

2.3.9、设有滑板上行、刮板旋起按钮，紧急停止按钮、填料器防止下降的互锁开关、安全撑杆、填料器举升油缸自锁功能等多项安全保护措施。

**3、密闭式桶装垃圾车技术要求**

**3.1、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 内容 | 参数 |
| 外形尺寸（长×宽×高）（mm） | 7100（±200）×2150（±200）×2500（±200） |
| 最大总质量（kg） | ≥8000 |
| 整车整备质量（kg） | ≥3600 |
| 额定载质量（kg） | ≥3500 |
| 底盘 | 二类载货汽车底盘 |
| 底盘发动机额定功率（kW） | ≥90 |
| 垃圾桶装载数量（个）  （240L垃圾桶） | ≥20 |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 装载机构工作循环时间（s） | ≤40 |
| 液压系统额定压力(MPa) | ≥12 |

**3.2性能要求**

3.2.1、装运灵活，运输范围大

3.2.2、操作系统优化设计

3.2.3、设有安全防护

**4、18吨压缩式垃圾车技术要求**

**4.1、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| **内容** | **参数** |
| 底盘 | 二类载货汽车底盘 |
| 外形尺寸（长×宽×高）（mm） | 8800（±200）×2500（±100）×3000（±200） |
| 最大总质量（kg） | ≥17900 |
| 额定载质量（kg） | ≥7000 |
| 底盘发动机额定功率（kW） | ≥145 |
| 接近角/离去角（°） | ≥16/12(°) |
| 燃油种类 | 柴油，国六 |
| 车厢有效容积（m³） | ≥12 |
| 填料器有效容积（m³） | ≥1 |
| 污水箱容积（主+副）（L） | ≥500 |
| 压缩循环时间（s） | ≤20 |
| 卸料循环时间（s） | ≤60 |
| 上料循环时间（s） | ≤12 |
| 最大破碎压力（kN） | ≥140 |
| 翻桶机构倾倒角度（°） | ≥45° |
| 液压系统额定压力（MPa） | ≥18 |
| 最大推卸力（KN） | ≥180 |

**4.2、功能要求**

整车需全密封结构，自行压缩、自行倾倒、压缩过程污水须进入污水箱,避免造成二次污染。

**4.3、性能要求**

4.3.1、垃圾厢体主要构件应采用优质高强度，耐磨、耐腐蚀钢制作，推板滑块采用高耐磨性合金材料；

4.3.2、配备污水收集装置；

4.3.3、智能化控制系统，在驾驶室内即可集中控制。具备自动、手动双套操纵方式；

4.3.4、配备夜间工作灯，方便环卫工人夜间作业；

4.3.5、填装器与厢体结合部分结构采用液压锁紧全密封设计,密封性好；

4.3.6、填料器敞口处设置密封盖板，盖板开、关采用气动控制；

4.3.7、卸载时，填料器举升到位后，刮板、滑板自动实现一次循环，将残留在填料器内的垃圾清除干净。