**谈判项目技术、服务、商务及其他要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称/服务名称** | **技术指标/服务内容** | **数量** |
| 1 | 公寓床  （侧爬梯） | ★1、每位规格：2000W×900D×2100Hmm；组成部分：钢架床、衣柜、书桌、书柜、书架、床板等。  ★2、床腿:50mm×50mm×1.2mm八角圆弧型管；床头采用优质聚乙烯塑料注塑弧形弯头与床腿弧形紧密连接，弯头接口处均与床腿和床头八角圆弧型管一致，床腿封头采用聚碌软塑料注塑而成。提供床立柱符合GB/T3325-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。  ★3、床框：30mm×50mm×1.2mm；横撑不少于5根采用25mm×25mm×1.0mm方管。提供床框及床撑符合GB/T3325-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。  ★4、床腿和床框采用无螺丝连接方式，采用三个卡扣面下挂式插挂连接。  ★5、护栏：护栏高不小于320mm；采用20×40×1.2mm折弯成护拦支撑架，支撑架内用20×20×1.2mm方管焊接，分成左、中、右三个部分。护拦板采用优质高强度碳钢一次冲压成型，护拦左、右部向外冲压368mm(长)×140mm(高)凹槽；凹槽中间冲压70mm(长)×40mm(高)的压型槽，可粘贴床位编号；后部焊接一次冲压成型的护板，使左、右两边护拦空间具有收纳功能，可放置手机、书籍等小件物品，且具有私密性。中间护拦部分四周冲W390mm×H240mm×D12mm的压筋，压筋高5mm,护拦中心处冲压φ130mm×5mm(深)的凹槽；护拦支撑架与床厅焊接固定。提供护栏主管及支撑管符合GB/T3325-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。  ★6、爬梯：边管釆用40×20×1.2mm椭圆管；踏板规格370×80×1.5mm；基材采用高强度碳钢一次冲压成型，踏步板上冲凹形槽，踏板表面带防滑条纹；板中间加装350mm（长）×50mm（宽）长条形反光板，方便起夜时看清踏板的位置，保证学生安全；板与边管整体焊接成型,爬梯底部安装ABS消音耐磨外套，起到消音防潮作用；梯上部安装与床厅连接的塑料件采用PP塑料外套，减少钢件连接的噪音。提供公寓床爬梯符合GB/T3325-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。  ★7、衣柜规格：H1640×W580×D600mm，采用焊接一级不小于0.6mm厚优质冷轧钢板，机械加工弯制而成。①柜门按比例分上大下小两门，均超床腿方向打开；②上门内设有固定的不锈钢挂衣杆一根；③柜内靠床腿一边有固定隔板两块；④上层门内面设有500×260mm大仪容镜一块；⑤仪容镜下焊接加强筋一根；⑥加强筋上设计有毛巾架一根；⑦上下门均门装有明挂锁具一套、一字内陷式扣手一副、左下角均带有透气百叶窗一排，上层门左上角设有标签框一个。提供钢制衣柜抽样检验报告符合QB/T2741-2013、GB/T3325-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。  ★8、书桌规格: 1090×600×760mm；桌面采用刨花板外贴防火板；桌面颜色枫木色，桌面工艺进行抛光、防污处理。提供所用桌面板抽样检验报告符合GB/T4897-2015、GB/T35601-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章），报告包含有害物质限量（甲醛释放量）。  ★9、书柜规格：H1640×W600×D250mm，采用不小于0.6mm厚钢板，承重达到规范要求。共分四层。  ★10、L型书架规格：1090×250×200mm；采用不小于0.6mm厚优质冷轧钢板，承重达到规范要求。  ★11、床板:规格尺寸: 不小于1890mm（长）×810mm（宽）×16mm（厚），采用优质实木多层板，负荷强度大于200㎏，内部热压牢固，无间隙，结实耐用、无异味。  ★12、整体为套色，主体为砂纹白色，柜门及护栏中护板为铁灰色。  ★13、制作工艺：所有钢材符合国家相关标准，焊接采用二氧化碳保护焊焊接，保证焊缝平整光滑，无漏焊、假焊，经喷砂抛丸去油除锈处理，静电喷塑，高温固化。喷塑后外表光滑，整洁，焊接后保证整体平稳，椅架无倾斜等不良现象，放置平稳，无晃动。  ★14、提供所用冷轧钢板抽样检验报告符合GB/T3325-2017标准标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。  ★15、提供所用塑粉抽样检验报告符合GB18584-2001标准标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。 | 491套 |
| 2 | 单人床 | ★1、单床规格：2000W×900D×800Hmm  ★2、床立柱：采用国标冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢， 其立面为中空异形（双面喷涂），立面成型后尺寸约为68mm×68mm，材料厚度为≥1.2mm。  ★3、长横梁：采用国标冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形（须双面喷涂），为防止学生头部碰伤采用外圆弧设计，立面成型后尺寸为≥90mm×30mm,材料厚度为≥1.2mm。圆弧度符合国标要求。  ★4、床撑：采用25mm×25mm，材料厚度≥1.0mm 方管制作。每人铺位下不少于5根。  ★5、床头护栏：高度250mm。竖支撑杆：采用Φ19mm×1.0mm圆钢管，满焊连接，符合国标安全要求。  ★6、床头短横梁：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形（须双面喷涂），为防止学生头部碰伤，立面成型后尺寸为90mm×30mm，材料厚度为≥1.2mm。  ★7、脚套：采用 ABS 工程塑料(一次性注塑成型)。加强筋为竖向半圆形,脚套与床脚应紧。  ★8、床板:规格尺寸: 不小于1890mm（长）×810mm（宽）×16mm（厚），采用优质实木多层板，负荷强度大于200㎏，内部热压牢固，无间隙，结实耐用、无异味。  ★9、床腿和床框采用无螺丝连接方式:采用三个面下挂式插挂连接。床下有放脸盆的框架。  ★10、整套颜色为砂纹白。  ★11、制作工艺：所有钢材符合国家相关标准，焊接采用二氧化碳保护焊焊接，保证焊缝平整光滑，无漏焊、假焊，经喷砂抛丸去油除锈处理，静电喷塑，高温固化。喷塑后外表光滑，整洁，焊接后保证整体平稳，椅架无倾斜等不良现象，放置平稳，无晃动。 | 90位 |
| 3 | 书桌 | ★1、规格：1100W×600D×760Hmm  ★2、桌腿： 50mm×50mm×1.5mm的八角型圆弧型管（四个小角拉成小圆弧形，整体成八角圆弧型管，不出现直角边棱），底部脚套为采用聚碌软塑料注塑。  ★3、书架与桌面连接,螺丝不能外露, 抽屉有一字拉手。  ★4、桌面板：基材采用≥25mm厚实木颗粒板，面贴枫木色三聚氰胺饰面板，前沿为圆弧压型，外露可视边截面处均采用PVC封边条高温热熔胶封边，粘合牢固，无脱胶。  ★5、颜色: 整套颜色为砂纹白。提供所用桌面板抽样检验报告符合GB/T4897-2015、GB/T35601-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章），报告包含有害物质限量（甲醛释放量）。 | 90张 |
| 4 | 储物柜 | ★1、规格：900W×500D×1850Hmm  ★2、整体基材：采用全钢结构，边宽10mm，采用≥0.7mm厚优质冷轧钢板制作。 ★3、结构：对开门；内部上层设置大储物空间，下层左侧内隔板两块均分三层，右侧设有挂衣杆；不锈钢拉手，优质明挂锁具。 ★4、颜色：整套颜色为砂纹白。提供储物柜抽样检验报告符合GB/T3325-2017、 GB/T35607-2017 、HJ2547-2016标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。 | 90组 |
| 5 | 公寓椅 | ★1、规格：390W×380D×440Hmm  ★2、主管采用15mm×30mm×1.35mm优质椭圆管经数控弯管机推弯成型。  ★3、侧拉撑采用15mm×30mm×1.2mm优质椭圆管，主拉撑采用20mm×20mm×1.2mm优质方管。底部脚套为采用聚碌软塑料注塑。  ★4、多层板：椅面和背板采用≥12mm厚多层板，外贴≥0.6mm厚优质防火板,座板尺寸：390×380×12mm,靠背板尺寸：390×190×12mm，四周一次性注塑封边处理，椅子底部带有优质橡胶脚垫。  ★5、座靠板采用弧型设计，符合人体工程学。  ★6、颜色：座靠墨绿色，椅架砂纹白。  ★7、制作工艺：所有钢材符合国家相关标准，焊接采用二氧化碳保护焊焊接，保证焊缝平整光滑，无漏焊、假焊，经喷砂抛丸去油除锈处理，静电喷塑，高温固化。喷塑后外表光滑，整洁，焊接后保证整体平稳，椅架无倾斜等不良现象，放置平稳，无晃动。提供公寓椅符合GB/T3325-2017标准的第三方检测报告（加盖供应商公章）。 | 581把 |
| 6 | 脸盆架 | ★1、规格：470W×370D×1200Hmm，共分六格。上层为≥1.2mm钢板，加三面围栏。  ★2、用材：采用立管20×20×1.2mm,副管20×10×1.0mm优质方形钢管焊接而成。  ★3、脚垫：底部设有橡胶脚垫。  ★4、整体颜色为砂纹白色。  ★5、制作工艺：所有钢材符合国家相关标准，焊接采用二氧化碳保护焊焊接，保证焊缝平整光滑，无漏焊、假焊，经喷砂抛丸去油除锈处理，静电喷塑，高温固化。喷塑后外表光滑，整洁，焊接后保证整体平稳，椅架无倾斜等不良现象，放置平稳，无晃动。 | 55个 |