附件:1

**陕西省特检院2023年度汽车罐车检验检修对配合单位要求**

一 资源条件要求

1:检修单位是具有独立法人的单位。

2:检修单位场地应具备合法使用手续且通过相关部门的环评和消防验收。

3:检修单位场地使用面积不得少于15000㎡，应有大于200m³消防水池和满足检验过程中清洗置换对应的锅炉、残液处理和回收置换装置，检验检修场地要合理规划，检修车位不少于15个，必须设立办公室、检验室、资料室、库房、仪器校验室以及不少于30㎡检修和修理校验室等。

4:检修单位应建立健全质量管理体系并有效运行，要有针对性的事故急预案并能有效实施。

5:检修单位的人员应能够满足检修工作要求，人员包括质量技术负责人1人、持安全阀校验资质证人员2人、安全管理员1人、持证司炉工证1人、持压力容器焊接资格证1人、持有危化品运输驾驶员证1人、现场安装修理人员不少于15人。

6:检修单位须有罐体蒸汽吹扫用蒸汽锅炉、安全阀、紧急切断校验装置、残液残气回收处理装置、耐压试验、气密试验、抽真空装置、可移动检修平台、起吊装置、可燃气体分析仪、氧含量测试仪、导静电测试仪、真空度测试仪等。

二 检修质量要求

检修人员必须听从检验人员工作安排，按检验人员制定的工艺流程进行工作，检修过程要做到以下要求。

1:检修单位对罐体内介质必须进行置换，清洗并取样分析，保证罐体内空间气体氧含量在18％-23％之间，可燃气体含量小于0.3％，必要时配备通风设备。

2:罐内清理出的残渣要妥善处理，严禁堆放以免自然。

3:人员入罐内穿戴防静电工作服和佩带可燃气体报警仪，照明用电不得超过24∨，应有不少于一人的专人监护，并有可靠的联络措施。

4:罐体需清理打磨部位必须清理干净，露出金属本体光泽，表面质量符合NB/T47013-2015《承压设备无损检测》要求。

5:罐体管路阀门与导静电接地端电阻 ≥10Ω，导静电带的安装要接地可靠。

6:装卸阀门组装后检查是否松紧适度，开闭操作灵活。

7:安全阀检修校验要符合TSGZF001-2006《安全阀安全技术监察规程》中要求，安全阀整定压力和密封试验压力每项校验不得少于3次并且每次要达到合格指标，高低压液化气体汽车罐车安全阀整定压力不得低于罐体设计压力1.05至1.10倍，密封试验压力不低于整定压力的0.9倍，冷冻液化气体罐车按设计要求对整定压力和密封试验压力进行调试。加装铅封并出具校验报告。

8:紧急切断阀、液面计，应解体检查其零部件有无变形损坏，液面计是否灵活准确，结构是否牢固可靠，紧急切断阀检查手摇泵,管路,易熔塞,钢索控制系统是否操作灵活可靠到位，紧急切断5S内闭止，过流保护是否能自动关闭。

9:气密试验、耐压试验应在罐体各部件组装检查合格后进行。试验过程及现场应有安全可靠的防护措施，检修技术负责人和安全管理部门检查认可后方可进行。试验过程和结果要符合《移动规》要求。

10:对于充装易燃，易爆介质汽车罐内抽真空置换后氧含量小于3﹪为合格，罐体充氮后罐内余压应当为0.05-0.1MPa。

11:检验检修工作完成后,必要时应对罐体的颜色、色带、字体、标志图形重新喷漆，喷漆和标志要符合《定检规》要求。