

第五章 采购需求及要求

一、项目总体要求

本采购项目为交钥匙项目，含所有设备、服务、运输、安装、调试、质保、售后服务、安全责任等，方便实用、验收合格，达到使用条件。

二、供货要求

1、▲交货期：合同签订之日起 30 日历天。

2、▲售后服务：整车验收合格之日起质保期不少于 1 年。保修期内由乙方免费提供原厂保修，终身维护。人为因素造成的设备损坏且需要维修的情况，不在免费保修内。

3、交货地点：岚皋县城区及各镇

4、▲产品质量：合格

三、采购需求一览表

采购人不限制投标产品品牌，投标人自主选择品牌，如下表中出现品牌，投标人可忽略。

序号	产品名称	单位	数量	备注
1	240L 塑料垃圾桶	个	10000	
2	12 吨压缩式垃圾车	辆	1	
3	7 吨压缩式垃圾车	辆	10	
4	18 吨多功能抑尘车	辆	1	
5	7 吨洒水车	辆	2	
6	7 吨车厢可卸式垃圾车及垃圾箱	辆	1	
7	三轮六桶车	辆	136	
8	三轮四桶车	辆	10	

四、设备技术参数和性能要求

以下为基本技术参数和性能要求，投标供应商可按照投标产品实际参数指

标填写，结合项目实际情况进行投标。

240L 塑料垃圾桶采购技术参数

1. 规格尺寸:740*570*1070mm (240L)
2. 高密度聚乙烯 100%新料 (HDPE 原生料) 经过磨具注塑一次成型,
3. 整体重量 \geq 15kg, 桶体重量 \geq 10.5kg, 桶盖重量 \geq 1.5kg;
4. 橡胶轮: 不低于 \varnothing 200mm, 轮轴重量 \geq 3.2kg; 内圈聚乙烯带合金销钉一根, 外圈橡胶; 底轴: \varnothing 22mm \times 550mm, 实心轴, 橡胶轮与底轴连接方式: 直接插入, 卡簧固定, 不易卸掉, 防止盗失;
5. 桶体壁厚 \geq 4.8MM, 桶体底部可镶 12 颗钢质耐磨钉, 增强桶底的耐磨性能; 顶盖有加强筋结构, 有足够的机械强度和良好的耐冲击韧性; 垃圾桶裙边内部有网状加强筋, 有更大的承重拉力, 可以上挂车, 与环卫垃圾车紧密衔接配合, 结实耐用。
6. 桶身把手采用两段式分体设计, 把手外置防滑粒, 增强拉手的摩擦力和牢固度; 表面光滑平整, 无波纹、无划痕、无黑点、无杂质、无气泡、无裂纹; 在 -30°C 至 65°C 的气温下使用, 不变形, 不开裂; 颜色为军绿色、蓝色、红色、黑色, 至少两年不褪色, 桶体按照陕西省生活垃圾分类标准印制分类标识 (绿色: 厨余垃圾, 红色: 有害垃圾; 蓝色: 可回收物; 灰色: 其他垃圾), 也可按采购方要求配加 logo、宣传标语等。

12 吨级压缩式垃圾车采购技术参数

项 目	型 号 及 参 数
7. 底盘型号	市场主流产品
8. 发动机型号	市场主流产品
9. 燃油种类	柴油
10. ★外形尺寸(长 \times 宽 \times 高)(mm)	\geq 7000 (mm) \times 2400 (mm) \times 3000 (mm)
11. ★最大总质量 (kg)	\leq 12000 (kg)
12. 整备质量(kg)	\leq 7600 (kg)
13. ★额定载质量(kg)	\geq 4200 (kg)
14. 底盘型号	国六柴油系列
15. ★发动机额定功率	\geq 125 (Kw)
16. 垃圾箱容积	\geq 11 (m ³)
17. ★接近角/离去角	\geq 16($^{\circ}$)/13($^{\circ}$)
18. 前悬/后悬	\geq 1130 (mm) /2200 (mm)
19. 填装器料斗容积	\geq 1.1 (m ³)
20. 上料循环时间	\leq 10(s)
21. 卸料循环时间	\leq 45(s)
22. 监控系统	具有在驾驶室内观察倒车情况的倒车影像
23. 排放标准	国VI
24. 驾驶室	原厂空调、方向助力
25. 推铲	优质型材与低合金钢板焊接而成, 三级液压油缸驱动, 垃圾箱侧板须采用整板折弯成型。

26. 控制模式	采用“CAN总线+专用控制器模式”，作业控制盒需要在在驾驶室内和车尾分别安装，以便控制；自控系统由发动机功率输出、全自动控制，自动选择怠速及加速状态。
27. 液压系统	使用“双泵”系统、双向压缩技术；上料机构配置为塑桶机构；填装器下部须配置有污水箱。
28. 其他	1. 垃圾箱后端须配置有独立锁紧机构，对填装器进行锁紧；关闭时，密封条始终保持压缩状态。 2. 填装器与垃圾箱结合面处配置有密封结构形式，密封条须使用特殊橡胶材质，同时配置有双重密封技术。 3. 配备防下降开关、报警装置、安全撑杆急停按钮等安全配置。
<p>注：</p> <p>1、报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1年）、附属配件、雇员费用、保险费（包括但不限于机动车交通事故责任强制保险费、第三者责任险<保额150万元>）、税费及其他伴随费用等</p> <p>2、投标人需提供投标产品在工信部的汽车产品公告参数页截图。</p>	

7吨级压缩式垃圾车采购技术参数

项 目	型 号 及 参 数
29. 底盘型号	市场主流产品
30. 发动机型号	市场主流产品
31. 燃油种类	柴油
32. ★外形尺寸(长×宽×高)(mm)	≥6050 (mm) ×2050 (mm) ×2850 (mm)
33. ★最大总质量 (kg)	≤7400 (kg)
34. 整备质量(kg)	≤5700 (kg)
35. ★额定载质量(kg)	≥1500 (kg)
36. 底盘型号	国六柴油系列
37. ★发动机额定功率	≥85 (Kw)
38. 垃圾箱容积	≥6.2(m ³)
39. ★接近角/离去角	≥19(°)/12(°)
40. 填装器料斗容积	≥0.8(m ³)
41. 上料循环时间	≤10(s)
42. 卸料循环时间	≤45(s)
43. 监控系统	具有在驾驶室内观察倒车情况的倒车影像
44. 排放标准	国VI
45. 驾驶室	原厂空调、方向助力
46. 推铲	优质型材与低合金钢板焊接而成，三级液压油缸驱动，垃圾箱侧板须采用整板折弯成型。

47. 控制模式	采用“控制盒+控制器+CAN总线操作面板”，作业控制盒需要在在驾驶室内和车尾分别安装，以便控制；自控系统由发动机功率输出、全自动控制，自动选择怠速及加速状态。
48. 液压系统	使用“双泵”系统、双向压缩技术；上料机构配置为塑桶机构；填装器下部须配置有污水箱。
49. 其他	1. 垃圾箱后端须配置有独立锁紧机构，对填装器进行锁紧；关闭时，密封条始终保持压缩状态。 2. 填装器与垃圾箱结合面处配置有密封结构形式，密封条须使用特殊橡胶材质，同时配置有双重密封技术。 3. 配备防下降开关、报警装置、安全撑杆急停按钮等安全配置。
<p>注：</p> <p>1、报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1年）、附属配件、雇员费用、保险费（包括但不限于机动车交通事故责任强制保险费、第三者责任险<保额150万元>）、税费及其他伴随费用等。</p> <p>2、投标人需提供投标产品在工信部的汽车产品公告参数页截图。</p>	

18吨级多功能抑尘车采购技术参数

项 目	型 号 及 参 数
50. 底盘型号	市场主流产品
51. 发动机型号	市场主流产品
52. 燃油种类	柴油
53. ★外形尺寸(长×宽×高)	≤9400 (mm) ×2550 (mm) ×3950 (mm)
54. ★最大总质量	≥18000 (kg)
55. 整备质量	≤11000 (kg)
56. ★额定载质量	≥7000 (kg)
57. 底盘型号	国六柴油系列
58. ★发动机额定功率	≥160 (Kw)
59. ★接近角/离去角	≥17(°)/8(°)
60. 罐体(公告)有效容积	≥9(m ³ .)
61. 洒水宽度	≥14 (m)
62. 后圆锥喷嘴冲洗宽度	≥24 (m)
63. 水枪射程	≥38 (m)
64. 风炮射程	≥60 (m)
65. 风炮俯仰角度	-10° ~60°
66. 风炮回转角度	-90° ~90°
67. 监控系统	须设有彩色视频后视系统，具有在驾驶室内监视风炮喷射方向和角度以及倒车影像。
68. 排放标准	国VI
69. 驾驶室	原厂空调、方向助力

70. 水罐	采用一次性包罐成型技术，并通过渗透无损探伤检测；水罐内部防波板缓冲结构设计，涂刷优于或等于环氧煤沥青漆专业防腐涂层；底架采用框架结构。
71. 控制模式	采用“电气控制+手动操作+远程遥控器”。
72. 风机系统	采用底盘变速箱侧取力，油泵为上装的高压水泵马达提供动力；风机系统操作配备手动控制和远程遥控器控制。
73. 风炮系统	配置过滤器；低压水路系统配置滤网三通过滤器及排污阀；过滤器及手控阀等都须布置在方便人员操作的位置；水压不低于 3mpa。
74. 其他	1. 低压水泵须采用知名品牌自吸式双级离心泵。 2. 配有功能齐全的低压水路系统，包括鸭嘴冲洗装置、后对冲冲洗装置、后洒水装置、绿化浇灌装置以及水枪。
<p>注：</p> <p>1、报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1年）、附属配件、雇员费用、保险费（包括但不限于机动车交通事故责任强制保险费、第三者责任险<保额 150 万元>）、税费及其他伴随费用等。</p> <p>2、投标人需提供投标产品在工信部的汽车产品公告参数页截图。</p>	

7 吨级洒水车采购技术参数

项 目	型 号 及 参 数
75. 底盘型号	市场主流产品
76. 发动机型号	市场主流产品
77. 燃油种类	柴油
78. ★外形尺寸(长×宽×高)	≤6350 (mm) ×2000 (mm) ×2650 (mm)
79. ★最大总质量	≤7400 (kg)
80. 整备质量	≤3500 (kg)
81. ★额定载质量	≥3850 (kg)
82. 底盘型号	国六柴油系列
83. ★发动机额定功率	≥85 (Kw)
84. 水罐总容积	≥3.8(m ³)
85. ★接近角/离去角	≥16(°)/13(°)
86. 鸭嘴冲洗宽度	≥6 (m)
87. 洒水宽度	≥12 (m)
88. 对冲冲洗宽度	≥14 (m)
89. 水炮射程	≥28 (m)
90. 监控系统	具有在驾驶室内观察倒车情况的倒车影像
91. 排放标准	国VI
92. 驾驶室	原厂空调、方向助力

93. 水罐	采用一次性包罐成型技术，并通过渗透无损探伤检测；水罐内部防波板缓冲结构设计，涂刷优于或等于环氧煤沥青漆专业防腐涂层；底架采用框架结构。
94. 控制模式	采用“手动操作+控制开关”
95. 水炮	铝制远射程水炮,且可0 ~ 360° 旋转、炮体可上下俯仰操作，可调节水流的喷射形状。
96. 其他	1. 低压水泵须采用知名品牌自吸式双级离心泵。 2. 配置鸭嘴冲洗装置、对冲冲洗装置、洒水装置、水炮；前鸭嘴冲洗装置、前对冲冲洗装置须由气动切断阀控制开和关。
<p>注：</p> <p>1、报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1年）、附属配件、雇员费用、保险费（包括但不限于机动车交通事故责任强制保险费、第三责任险<保额 150 万元>）、税费及其他伴随费用等。</p> <p>2、投标人需提供投标产品在工信部的汽车产品公告参数页截图。</p>	

7 吨级车厢可卸式垃圾车及垃圾箱技术参数

项 目	型 号 及 参 数
97. 底盘型号	市场主流产品
98. 发动机型号	市场主流产品
99. 燃油种类	柴油
100. ★外形尺寸(长×宽×高)	≥5350 (mm) ×2000 (mm) ×2230 (mm)
101. ★最大总质量	≤8300 (kg)
102. 整备质量	≤3400 (kg)
103. ★额定载质量	≥4100 (kg)
104. 底盘型号	国六柴油系列
105. ★发动机额定功率	≥85 (Kw)
106. ★接近角/离去角	≥27(°)/20(°)
107. 拉箱作业时间	≤35 (s)
108. 卸箱作业时间	≤45 (s)
109. 卸料循环作业时间	≤70 (s)
110. 自卸角度	≥50 (°)
111. 钩心高度	≥930 (mm)
112. 外导入宽度	≥1070 (mm)
113. 额定提升能力	≥3 (t)
114. 上装液压系统压力	≥25 (MPa)
115. 监控系统	具有在驾驶室内观察倒车情况的倒车影像
116. 排放标准	国VI
117. 驾驶室	原厂空调、方向助力

118. 拉臂装置	配备优于或等于3吨中置单举升油缸拉臂，结构件符合国家标准的高强度钢材；拉臂装置须安装在底盘，实现拉箱、卸箱和卸料等功能。拉臂装置须配置箱体锁用于锁紧箱体，限制箱体移动，并在卸料过程中起到保护拉臂装置的作用。
119. 液压系统	配备开式系统，由举升回路、锁紧回路组成，系统最大工作压力须达到25MPa。
120. 电气系统	从底盘电源取电，通过开关、继电器及接近开关的控制，实现主臂的升降开关、滑动臂的伸缩开关等功能。电气系统须设置安全逻辑控制关系。
121. 控制模式	采用操作盒控制，且安装于车辆驾驶室内部，须由电源按钮和拉臂操作盒两部分组成，操作者可在驾驶室内就可以完成所有的动作。
122. 其他	1. 配置蜂鸣器，车辆拉臂装置进行动作时发出声音报警且车辆须装配有安全支撑装置等安全配置。 2. 配套的垃圾箱后门与箱体配置机械锁紧密封。
配套垃圾箱技术参数要求	
123. 长×宽×高	≥3700 (mm) ×1800 (mm) ×1550 (mm)
124. 箱体容积	≥7 (m ³)
125. 钩心高度	≥930 (mm)
126. 导轨外宽度	≥1060 (mm)
127. 垃圾箱体	一辆车配备两个箱体，箱体须采用冷轧板一次性冲压而成，垃圾箱两侧采用电阻焊加二保焊焊接，箱体底板须一次冲压成型并使用加强筋，底部须采用2个万向脚轮、2个定向脚轮确保转向正常。底漆须采用阴极电泳工艺或类似工艺，内底部须采用汽车装甲技术或类似技术，配置涂复合高分子防腐防刮涂层。
注： 1、报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1年）、附属配件、雇员费用、保险费（包括但不限于机动车交通事故责任强制保险费、第三责任险<保额150万元>）、税费及其他伴随费用等。 2、投标人需提供投标产品在工信部的汽车产品公告参数页截图。	

三轮六桶车技术参数

项 目	型 号 及 参 数
128. 外形尺寸(长×宽×高)	≥3850 (mm) ×1400 (mm) ×1750 (mm)
129. 箱体尺寸(长×宽×高)	≥2400 (mm) ×1400 (mm) ×500 (mm)
130. 整备质量	≤1000 (kg)
131. 额定载质量	≥800 (kg)
132. 轴距	≥2650 (mm)
133. 额定电压	≥72 (V)
134. 额定功率	≥3 (Kw)
135. 续航里程	≥60 (km)
136. 泵站功率	≥0.8 (Kw)
137. 尾板举升力	≥400 (kg)
138. 电池容量	≥100 (Ah)
139. 充电时间	≤8 (h)
140. 额定电压	≥72 (V)
141. 电池	配置优于或等于 72V、100AH 铅酸水电池
142. 电机	配置优于或等于 72V、3KW 直流无刷电机
143. 电控	配备智能电控系统，须实现智能控制器自保护功能，防电磁干扰、防飞车、启动延时和倒车减速等安全保护功能。
144 充电机	配备优于或等于 72V 智能充电器，充电器须设有断路保护装置。
145. 座椅	配备皮革软座椅，皮革软靠垫。
146. 后视镜	配备大视野无死角后视镜。
147. 灯光及信号	足双大灯多 LED 灯珠+转向灯+倒车蜂鸣器+刹车灯+整体后尾灯+LED 爆闪警示灯+倒车影像。
148. 驾驶室	配置单大灯简易驾驶室，配有雨刮器、一体式双大灯、钢化玻璃。
149. 箱体材质	采用全金属材质+框架式护栏结构。
150. 后桥	采用连式一体电动差速后桥，制动鼓直径 ≥220mm，需配置高低档。
151. 车架	采用框架式结构，主梁须采用内撑加强结构。
152. 轮胎	采用重载轮胎。
153. 制动系统	采用油刹。
154. 转向方式	采用龙头把式转向机构。
155. 悬挂系统	前悬挂系统须采用双筒外簧式带阻尼液压减震器；后悬挂系统须采用滑板支撑式板簧。
156. 液压尾板	液压系统采用齿轮泵式液压动力单元，配备电磁阀控制系统；液压尾板由液压油缸举升，尾板动作开、降、升、关（配防护链条）。
报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1 年）、附属配件、雇员费用、保险费、税费及其他伴随费用等。	

三轮四桶车技术参数

项 目	型 号 及 参 数
157. 外形尺寸(长×宽×高)	≥3380 (mm) ×1400 (mm) ×1200 (mm)
158. 整备质量	≤480 (kg)
159. 额定载质量	≥300 (kg)
160. 轴距	≥2150 (mm)
161. 额定电压	≥60 (V)
162. 额定功率	≥1.5 (Kw)
163. 续航里程	≥60 (km)
164. 电池容量	≥32 (Ah)
165. 充电时间	≤8 (h)
166. 电池	配置优于或等于 60 V、32AH 铅酸水电池或优于
167. 电机	配置优于或等于 60V、1300W 直流电机或优于
168. 电控	配备防电磁干扰、防飞车、启动延时和倒车减速等安全功能。
169. 充电器	配备智能充电器，充电器须配置断路保护装置，蓄电池充电完毕后可自动断电。
170. 座椅	配备皮革软座椅，皮革软靠垫。
171. 后视镜	配备电动车专用无死角后视镜。
172. 灯光及信号	足双大灯多 LED 灯珠+转向灯+倒车蜂鸣器+刹车灯+整体后尾灯+LED 爆闪警示灯+倒车影像。
173. 驾驶室	配备 LED 大灯+转向灯+倒车报警器+左右旋转警示灯。
174. 箱体材质	采用冷轧钢板，折弯整体焊接喷塑。
175. 后桥	采用连式一体电动差速后桥。
176. 车架	框架式结构，主梁须采用内撑加强结构。
177. 轮胎	采用重载轮胎。
178. 制动系统	后轮采用毂式机械制动+驻车制动。
报价包括设备价、运输费、车辆挂牌费、购置税、售后服务费、质量保修（1 年）、附属配件、雇员费用、保险费、税费及其他伴随费用等。	

