**宫腔内窥镜摄像系统技术参数**

1.1要求TV系统 PAL；

**\***1.2摄像头由1/3英寸逐行扫描全高清CMOS传感器组成、配置变焦光学接口，可适用于宫腔镜、腹腔镜等不同内镜手术需求。

1.3扫描标准逐行扫描1125线

1.4输出清晰度≥1080P

1.5最低照度 F5.5时≤5Lux；

\*1.6摄像机面板显示屏有≥7寸；

1.7电子快门AUTO（1/50—1/10000S）；

1.8可冻结单幅画面进行静态观察图像；

1.9视频输出具有VBS复合信号（2路BNC）、S-VIDEO(1路) R/G/B,等多路视频输出信号，高清输出HDMI。

1.10摄像头防水等级≥IPX8；

**二、光学适配器 1个**

2.1放大倍数：F18mm—F35mm；变焦光学适配器

2.2全视场透亮，成像不变形，畸变小。全防腐蚀结构设计。

适配各种医用内镜摄像机，标准C型摄像机接口。

**三、医用监视器1台**

3.1尺寸≥24寸

\*3.2图像分辨率≥1920×1080；

3.3视频信号输入：S-VIDEO,VIDEO,DVI,RGB,BNC，Y/C,VGA。

3.4纵横比16:9

**四、医用冷光源1台**

\*4.1输入功率(VA) ≤30W

4.2要求光源为LED冷光源。

4.3色温3000k-7000K，

4.4照度(Lx)≥1100000Lux

4.5光输出孔规格Φ10

4.6发光模组寿命≥40000H

**五、医用台车1台**

5.1铝合金材质，氧化喷漆，可拆卸，层板五层可调，有万向脚轮、具备脚轮锁定功能。

**六、高频电刀**

6.1具有断电保护电路，能记忆前一次使用的输出设定值。

6.2电源：5A，220V～±10％，50±1％Hz；

6.3整机功耗：≤1100VA。(单双极，350W)；

**七、医用灌注泵1台**

7.1电源电压-220V 50Hz

7.2功率≤50VA

7.3压力设定范围15-400mmHg（2-53.3kPa）

7.4流量设定范围0.1-1.0L/Min

7.5噪音≤50Db

**八、宫腔检查镜1套**

8.1 宫腔镜30°Ф3×302mm

8.2 外鞘及闭孔器16Fr×210mm

8.3操作器（内鞘）13Fr×220mm

8.4 硬性活检钳**、**硬性剪刀、硬性取环钳，5Fr×340mm

8.5进出水接门及软性毛刷，疏通钢丝密封帽。

**九、宫腔电切镜1套**

9.1宫腔镜12°，4mm×302mm

9.2外鞘，规格27Fr×180mm

9.3内鞘及闭孔器25Fr×195mm

9.4 进水接门1个、 电切操作器1把

9.5 环状、直环状、针状、球状手术电极规格4mm×282mm

9.6 3M高频导线1条

**十、内镜医学影像图文信息管理系统**

专用软件、品牌：商务电脑；CPU：双核处理器；显卡：独立；声卡：集成；网卡：集成；键鼠：标准键盘鼠标；显示器：19寸LCD；采集卡：专用视频采集卡；其它：COM脚踏开关、S-Video视频线。

**压力蒸汽灭菌器技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **技术参数要求** |
| 1 | 功能 | 对耐热、耐湿器械、器具和敷料物品的高温高压灭菌处理 |
| 2 | 灭菌室容积 | ≥600L |
| 3 | 蒸汽来源方式 | 电加热 |
| 4 | 主体结构 | 环形加强筋结构，多点进汽，多段加热。环形加强筋个数≥4个。多点进汽，进汽口数量≥4个； |
| 5 | 软化水的压力 | 0.15Mpa～0.3Mpa |
| 6 | 洁净压缩空气的压力 | 0.50MPa～0.70MPa |
| 7 | 主体设计压力 | -0.1MPa/0.3MPa |
| 8 | 主体额定工作压力 | ≤0.25MPa |
| 9 | 设计温度 | ≥144℃ |
| 10 | 设备材质 | 灭菌器内室、夹层、门板材质使用304以上不锈钢；使用寿命≥10年/20000次灭菌循环，主体为环形加强筋结构，环形加强筋个数≥4个，进汽口数量≥4个，全自动焊接机器人焊接，内壳材质304厚度≥5mm，夹套材质304厚度≥5mm。 |
| 11 | 灭菌器舱门 | 双门通道设计，有安全互锁系统；门密封胶条为圆形空心，一次性冷压成型，无接口，门胶条采用设备主体安装，非门板安装。门板背面焊接加强筋，加强筋数量≥3个。 |
| 12 | 节能环保 | 隔热、降噪和节能性能：有良好的隔热和隔音措施，使舱体外表层温度<45℃，控制真空泵噪音<65分贝；有蒸汽冷凝水再循环利用程序。 |
| 13 | 核心配件 | 主要部件内室夹层压力表、真空泵、气动阀、压力变送器、压力控制器、温度传感器、换热系统为国际知名品牌。 |
| 14 | 灭菌程序 | 有多种标准工作程序和舱体测漏程序，可自行设定程序适合各种物品的灭菌；能混装灭菌；提供重载灭菌程序。灭菌工艺：脉动、跨压脉动、正压脉动、升温、灭菌、排汽、真空干燥、平衡、结束。 |
| 15 | 显示要求 | 倒计时圆的方式显示与记录每灭菌程序的运行周期，方便观察，每套程序首次成功运转结束后，自动存储为该程序比对基值。 |
| 16 | 数据保存 | 数据保存：显示屏存储：运行数据可存储在显示屏内，可存储数据量为6年/12000次灭菌循环 |
| 17 | 压力温度检测 | 根据新规ws310-2016对高温灭菌器物理参数的监测要求，生产厂家应取得实验室认可权威机构—中国合格评定国家认可委员会CNAS资质，可对灭菌器进行定期监测。 |
| 18 | 标准配置 | 1辆304不锈钢内车，2辆304不锈钢外车 |