

# 供货合同

项目编号：ZC2023-HW-097

项目名称：西乡县生活垃圾分类体系建设项目压缩站、勾臂车设施  
采购项目

采购单位：西乡县住房和城乡建设管理局（盖章）



中标单位：西安金扫帚环保工程有限公司（盖章）



# 供货合同

甲方（买方）：西乡县住房和城乡建设管理局

合同编号：JSZ20230615

乙方（卖方）：西安金扫帚环保工程有限公司

签订地点：西乡县

签订时间：2023年7月7日

为保障买卖双方的合法权益，根据《中华人民共和国民法典》及有关法律法规的规定，甲、乙双方经友好而充分的协商，本着平等互利、自觉自愿的原则，一致同意按下列条款签订本合同：

## 一、产品设备名称、型号、数量、金额

产品设备名称	品牌	规格型号	单位	数量	单价 (万元)	金额 (万元)
12立方移动压缩车	福龙马	FLM5180ZYSSZ6K	辆	2	54.00	108.00
6立方压缩站		ZTX06A18	辆	5	25.00	125.00
12立方压缩站		ZTX12A35	辆	5	27.00	135.00
18立方压缩站		ZTX18A35	辆	6	32.00	192.00
12吨勾臂车	海德牌	CHD5123ZXXDFE6	辆	1	49.00	49.00
18吨勾臂车	福龙马	FLM5180ZXXSZ6	辆	2	53.50	107.00
25吨勾臂车		FLM5250ZXXSZ6	辆	3	69.00	207.00

1、合同总价为产品到达甲方指定交货地点的价格，包含运输费、安装调试费及税金，不包含车辆购置税、上牌及商业保险等。

2、合同产品总价一次包死，不受市场价变化的影响。

合计人民币金额（大写）：玖佰贰拾叁万元整（¥9230000.00）

## 二、产品设备质量标准及保证

1、产品设备的质量标准，按下列第（1）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有行业标准的，按行业标准执行；

（3）无国家和行业标准的，按企业标准执行。



2、本合同涉及产品设备的质量保修期为一年，自产品设备由甲方验收合格或视为甲方验收合格之日起算。在保修期内，产品设备非因人为原因或意外事故导致的损坏，由乙方负责免费保修，但甲方未按照本合同所述操作规范或产品说明书使用、未对产品设备妥善保管、第三人导致的设备损坏除外，易损件的更换费用由甲方承担；产品设备的保修期届满后，维修工作零配件更换费用由甲方自行负责和承担，对于甲方在维修方面遇到的技术难题，乙方可通过电话、现场指导等方式给予必要的协助。

3. 本合同涉及产品设备的参数配置见附件。

### 三、交货方式及费用

1、乙方负责送货至甲方指定地。

2、(1) 收货单位：西乡县住房和城乡建设管理局

(2) 交货地址：甲方指定地点

(3) 联系人：高涛 (4) 联系电话：13399167007

3、货到甲方指定地之前费用由乙方承担。

### 四、产品设备交货期限

1、乙方于合同签订后15个工作日内将货送到甲方指定地，甲方应于货到之日起3个工作日内给予接收。

2、产品设备毁损、灭失等风险，按照合同约定的交货日期交付之前由乙方承担，交付之后由甲方承担。

3、甲方违反合同的约定拒绝接收或延期接收货物的，甲方应承担由此给乙方造成的损失，包括但不限于物流费、保管费、人员差旅费及货物的损毁和灭失的风险等。

4、本合同为所有权保留合同，在甲方向乙方付清所有货款前，产品设备的所有权仍属于乙方。在此期间，甲方不得将产品设备、抵押或者为其他不当处分。同时，甲方应保证产品设备不因甲方债务而被司法机关采取保全措施，如产品设备被保全的，甲方应立即提供置换担保以解除对产品设备的权利限制。

### 五、验收标准、方法及提出异议期限

1、甲方应在交货之日起2日内进行验收，验收合格的，甲乙双方应当在“交接验收清单”上签章确认。如果甲方逾期未进行验收或未在“交接验收清单”上签章确认的，自本条第6款的验收异议期届满之日起视为产品设备已由甲方验收合格。

2、甲方根据乙方的“交接验收清单”对产品设备的品种、型号、数量、规格、外观质量、配件等一系列进行验收确认。

3、验收标准：按原厂质量标准。

4、乙方负责产品设备的安装、调试。

5、若发现产品设备不全、损坏或不合同约定，乙方应补足、更换至符合合同约定为止，由此产生的费用由乙方承担，验收期限相应顺延。

6、如有异议，甲方可在验收后 7 日之内以书面形式向乙方提出，乙方在接到甲方书面异议后，应在 3 日内给予书面回复并进行处理。甲方未在规定的期限内提出异议，视为乙方交付的产品设备符合合同约定。

7、产品设备交付甲方后，所有权转移至甲方前，甲方对产品设备负有照管的责任，因甲方使用、保管、保养不当或不善、第三方侵权等造成产品设备损坏的，甲方应积极修复，并承担相应的后果和损失，且甲方仍应按合同约定向乙方支付货款。如产品设备全损、灭失的，则保险赔付金额均由乙方取得，同时，甲方应立即向乙方清偿保险金与合同价款之间的差额。

#### 六、随机备品、配件工具数量及供应方法

按乙方“交接清单”提供，随货发运。

#### 七、付款方式、时间及期限

1、甲乙双方约定通过银行转账方式支付货款。

2、甲乙双方合同签订后，甲方支付乙方合同价款¥2769000.00 元（约为合同总价款 30%）；乙方完成总采购量的 60% 货物且送达现场安装初验合格后，甲方支付乙方合同价款¥2769000.00 元（约为合同总价款 30%）；待货物全部送达现场且验收合格后，支付合同价款¥3692000.00 元（约为合同总价款 40%）。支付款项时乙方应开具同等金额的增值税普通发票交于甲方。

#### 八、违约责任

1、甲方未按照本合同约定支付货款的，每逾期一日，应按合同价款的日万分之六向乙方支付逾期付款违约金。

2、甲方未按合同约定接收、检验产品设备的，不得以未接受、检验产品设备为由拒绝支付货款，否则，甲方应按本条第 1 款的约定承担逾期付款的违约责任。

3、乙方未按照本合同约定交付产品设备的，每逾期一日，应按合同价款的日万分之六向甲方支付逾期交货违约金。

4、乙方所交产品设备的品种、型号、规格、质量不符合合同规定，应及时给予更换，并承担因修理、调换或退货而产生的实际费用。

#### 九、特别事项

1、甲方应根据本产品设备《产品使用说明书》规定的工况范围内作业，严禁一切超标、不合规的运作。

2、对于二类底盘、副发动机的故障，乙方将协助甲方到该二类底盘、副发动机生产厂商在当地的服务站进行维修处理。维修费用由甲方与二类底盘、副发动机生产厂商协商承担。



3、 乙方对以下原因造成的损失不承担责任：

(1) 甲方未按照《产品使用说明书》正确操作、保养或使用非正规厂家生产的零配件导致产品设备的损坏或出现人员伤亡的。

(2) 甲方擅自对合同所述产品设备进行改装（包括二次改装，及改装车辆外观、内饰、配件等一系列不符合 GB7258 标准的行为）所造成的一切后果，包括人员伤亡、交通事故、车辆上牌上户障碍、行政处罚等责任均由甲方自行承担。

(3) 由于二类底盘故障引起的人员伤亡。

(4) 由于交通事故引起的人员伤亡。

(5) 未按要求加注合格的油料、防冻液。

(6) 甲方未按合同约定期限付款，乙方可暂停售后服务及配件供应。由此造成的损失，由甲方承担。

(7) 甲方必须在乙方车辆交接日起三个月内完成车辆的上牌等相关手续，由于甲方未及时完成保险、上牌等手续，造成车辆无法上牌等损失，由甲方自行承担。

#### 十、不可抗力风险承担

甲乙双方任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时书面通知对方不能履行或不能安全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，经双方协商一致后可延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

#### 十一、合同纠纷解决方式

因履行本合同产生的争议，由甲乙双方所在地的人民法院管辖。胜诉方支出的诉讼费、保全费、律师费等均由败诉方承担。

#### 十二、送达

甲、乙双方确认本合同所载明的住所地为本合同履行过程中相关文件、文书的送达地址，同时作为将来法院诉讼、执行过程中法院送达法律文书和其他材料的确认地址。任何一方的地址发生变化的，应当书面函告他方。一方采用邮寄方式（包括挂号信、特快专递等）送达的，自受送达方签收时送达；若因受送达方拒绝签收、查无此人等任何原因被退回的，自投邮之日起五日视为送达。

#### 十三、其它

1、本合同经甲乙双方盖章后生效。

2、本合同未尽事宜，甲乙双方协商解决，合同变更及修改必须经双方同意，并以书面形式变更。所补充和变更的合同与本合同具有同等的法律效力。

3、本合同壹式肆份，甲方贰份，乙方贰份，合同扫描件具同等法律效力。

甲方

单位名称：西乡县住房和城乡建设管理局

单位地址：汉中市西乡县金牛路 31 号

法定代表人/委托代理人：

负责人：

电话：

开户银行：

账号：

统一社会信用代码：11610724567108784E

乙方

单位名称：西安金扫帚环保工程有限公司

单位地址：陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道西段欧亚国际 C 座 11901 室

法定代表人/委托代理人：

电话：029-86619301

开户银行：中国建设银行股份有限公司西安矿山路支行

账号：6105 0110 1135 0912 3456

统一社会信用代码：9161 0136 MA6U 9RFP 88

## 附件：产品设备主要参数介绍

### ①FLM5180ZYSSZ6K 12 立方移动压缩车

项目	参数
底盘型号	SX1182GP6501
底盘生产厂家	陕西汽车集团股份有限公司
排放标准	国VI
底盘发动机型号	YCS06245-60A
最大净功率/转速 (kw/ (r/min))	176/2300
额定功率/转速 (kw/ (r/min))	180/2300
排量 (ml)	6234
最大扭矩/转速 (N.m/ (r/min))	950/1200-1700
变速器型号	8JS95TE-C
变速器型式	手动
轮胎规格	10.00R2018PR
轴距 (mm)	4500
最大爬坡度 (%)	≥30
最小转弯直径 (m)	21
最大总质量 (kg)	18000
外形尺寸 (长×宽×高 (mm))	8765×2500×3020
整备质量 (kg)	10510
额定载质量 (kg)	7295
前悬/后悬 (mm)	1450/2520
后伸 (mm)	295
接近角/离去角 (°)	23/17
最高车速 (km/h)	89
驾驶室准乘人数 (人)	3
翻转装置	翻斗
投料口 (填料器) 容积 (m <sup>3</sup> )	1.1
投料口 (填料器) 入口宽度 (mm)	1870
投料口 (填料器) 入口高度 (空载) (mm)	1280
压缩方式	双向压缩
压填工作循环时间 (s)	≤17



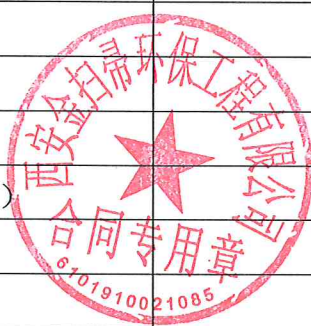
卸料工作循环时间 (s)	≤55
提升桶提升工作循环时间 (s)	≤11
垃圾箱总容积 (m <sup>3</sup> )	14.5
垃圾箱有效容积 (m <sup>3</sup> )	12.5
垃圾箱材质	B480GNQR+Q345B+Q235B
垃圾箱厚度 (mm)	4
污水箱容积 (L)	900=前(左、右) (360+230) +后 310
污水箱材质	Q235B
污水箱厚度 (mm)	3
垃圾压缩密度 (t/m <sup>3</sup> )	0.65-0.8
最大破碎压缩力 (kN)	162
最大推卸力 (kN)	187
液压系统工作压力 (MPa)	21
驾驶室调温措施	配原厂冷暖空调





②ZTX06A18 6立方压缩站

项目	规格
外形尺寸(长×宽×高) (mm)	4000×2560×2030
自重(t)	4
单机垃圾处理能力(m <sup>3</sup> /h)	133
装载容积(m <sup>3</sup> )	6
满载时垃圾重量(t)	4
垃圾最大密实度(t/m <sup>3</sup> )	0.75
单行程压缩量(m <sup>3</sup> )	1.3
压缩推头工作表面积(m <sup>2</sup> )	0.95
压缩方式	双油缸剪刀叉型布置、水平压缩
最大压缩力(kN)	340
最大提料能力(t)	1.5
液压系统最大压力(MPa)	22
液压系统额定工作压力(MPa)	19
一次压缩循环时间(s)	≤28
料斗提升循环时间(s)	≤22
箱体壁厚(mm)	4
系统噪声 dB(A)	≤70
设备上下车最大高度(mm)	4500
垃圾提升装置	受料斗装置
外接电源电压(V)	380
电动机功率(kW)	5.5
后门启闭方式	采用底盘动力, 快换接头插接控制液 压油缸启闭
操作方式	操作箱控制、线控



### ③ZTX12A35 12 立方压缩站

ZTX12A35 移动式垃圾压缩机		
压缩机型号	ZTX12A35	
处理形式	压装式	
压缩方式	双油缸剪刀叉型布置、水平压缩	
上料机构	翻斗机构	
单机垃圾处理能力(m <sup>3</sup> /h)	133	
压缩腔容积(m <sup>3</sup> )	1.3	
压缩推头工作表面积(m <sup>2</sup> )	0.95	
装载容积(m <sup>3</sup> )	12	
满载时垃圾重量(t)	9	
垃圾最大密实度(t/m <sup>3</sup> )	0.75	
单行程压缩量(m <sup>3</sup> )	1.3	
受料腔有效容积(m <sup>3</sup> )	4.5	
最大压缩力(kN)	340	
系统最大压力(MPa)	22	
系统额定工作压力(MPa)	19	
压缩循环时间(s)	≤35	
单次上料作业时间(s)	≤35	
箱体壁厚(mm)	4	
提料斗有效容积(m <sup>3</sup> )	3.5	
最大提料能力(t)	1.5	
外接电源电压(V)	380	
电动机功率(kw)	5.5	
系统噪声 dB(A)	≤70	
自重(kg)	5190	
结构尺寸 (运输状态)	长(mm)	5030
	宽(mm)	2560
	高(mm)	2630
钩心离地高(mm)	1570	
设备上下车最大高度(mm)	4600	
箱体滚轮外边缘宽度(mm)	2040	
操作方式	箱体面板控制、线控	
后门启闭方式	采用底盘动力，快换接头插接控制液压油缸启闭	



### ④ZTX18A35 18 立方压缩站

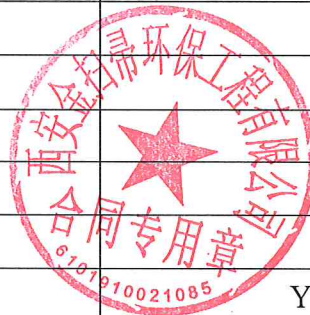
ZTX18A35 移动式垃圾压缩机		
压缩机型号	ZTX18A35	
处理形式	压装式	
压缩方式	双油缸剪刀叉型布置、水平压缩	
上料机构	翻斗机构	
单机垃圾处理能力(m <sup>3</sup> /h)	133	
压缩腔容积(m <sup>3</sup> )	1.3	
压缩推头工作表面积(m <sup>2</sup> )	0.95	
装载容积(m <sup>3</sup> )	18	
满载时垃圾重量(t)	13.5	
垃圾最大密实度(t/m <sup>3</sup> )	0.75	
单行程压缩量(m <sup>3</sup> )	1.3	
箱体壁厚(mm)	4	
受料腔有效容积(m <sup>3</sup> )	4.5	
最大压缩力(kN)	340	
系统最大压力(MPa)	22	
系统额定工作压力(MPa)	19	
压缩循环时间(s)	≤35	
单次上料作业时间(s)	≤35	
提料斗有效容积(m <sup>3</sup> )	3.5	
最大提料能力(t)	1.5	
外接电源电压(V)	380	
电动机功率(kw)	5.5	
系统噪声 dB(A)	≤70	
自重(kg)	5700	
结构尺寸 (运输状态)	长(mm)	6385
	宽(mm)	2560
	高(mm)	2630
钩心离地高(mm)	1570	
设备上下车最大高度(mm)	5300	
箱体滚轮外边缘宽度(mm)	2040	
操作方式	箱体面板控制、线控	
后门启闭方式	采用底盘动力，快换接头插接控制液压油缸启闭	





⑤CHD5123ZXXDFE6 12吨勾臂车

项目		型号
整车型号		CHD5123ZXXDFE6
驾驶室配置		原车冷暖空调
排放标准		国 VI
底盘参数	底盘型号	东风 DFH1120E1 载货车底盘
	轴距 (mm)	3800
	驱动方式	4×2
	轮胎规格	255/70R 22.5 16PR (9.00R20 16PR)
	轮胎数	6
	轴数	2
	额定乘员 (人)	3
	轮距 (前/后) (mm)	1896/1820
尺寸参数	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	6475×2525×3020
	前悬/后悬 (mm)	1400/1245
	接近角/离去角 (°)	17/18
质量参数	整备质量 (kg)	6720
	最大总质量 (kg)	12490
	额定装载质量 (kg)	5575
性能参数	上装型号	YHLLB-08-H
	钩起能力 (T)	8
	最大倾斜角 (°)	45
	液压系统额定压力 (MPa)	25
	最高车速 (km/h)	89
	最小离地间隙 (mm)	240
	最小转弯直径 (m)	14.5
发动机	型号	D4.5NS6B190
	生产企业	东风康明斯发动机有限公司
	排量 (ml)	4500
	额定功率/转速(kw/r/min))	140/2300
	发动机最大净功率 (KW)	135
	燃料种类	柴油



⑥FLM5180ZXXSZ6 18 吨勾臂车

项目	参数
底盘型号	SX1182GP6501
底盘生产厂家	陕西汽车集团股份有限公司
底盘发动机型号	YCS06245-60A
发动机生产厂家	广西玉柴机器股份有限公司
底盘发动机最大净功率/转速/排量 kw/ (r/min) /ml	176/2300/6234
底盘发动机额定净功率/转速/排量 kw/ (r/min) /ml	180/2300/6234
变速器型号	8JS95TE-C
变速器型式	手动挡
轮胎规格	10.00R20 18PR
轴距(mm)	4500
轮距(前/后) (mm)	1970/1860
最小离地间隙 (mm)	320
最大爬坡角 (%)	≥30
最小转弯直径 (m)	≤20
最大总质量(kg)	18000
外形尺寸 (长×宽×高(mm))	7300×2480×2990
整备质量(kg)	7630
额定载质量(kg)	10175
前悬/后悬 (mm)	1450/1350
接近角/离去角 (°)	23/21
液压系统工作压力 (MPa)	31
最大起重能力 (t)	14
最高车速 (km/h)	89
驾驶室准乘人数 (人)	3
钩心高度 (mm)	1570
后靠轮允许进入宽度 (mm)	1070
最大自卸角度 (°)	50°
装箱工作时间 (s)	≤60
卸箱工作时间 (s)	≤72
卸料工作循环时间 (s)	≤110



箱体锁定装置	外部液压锁定
驾驶室调温措施	配原厂冷暖空调

⑦FLM5250ZXXSZ6 25吨勾臂车

项目	规格
底盘型号	陕汽 SX1259MB4F1C(国VI)
发动机型号	YCS06270-60
发动机额定功率 (kW)	199
轴距 (mm)	4375+1400
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	8690×2550×3200
最大总质量 (kg)	25000
整备质量 (kg)	11730
额定载质量 (kg)	13140
前悬/后悬 (mm)	1525/1390
接近角/离去角 (°)	16/21
最高车速 (km/h)	89
钩臂系统最大起重能力 (t)	20
最大自卸角度 (°)	50
液压系统工作压力 (MPa)	30
装箱工作时间 (s)	≤60
卸箱工作时间 (s)	≤72
卸料工作循环时间 (s)	≤110
驾驶室	配原厂冷暖空调



