

# 宝鸡市质量技术检验检测中心

## 气瓶报废设备更新项目

采购编号：JTRF2023-11-003

# 合 同 书

甲 方：宝鸡市质量技术检验检测中心

乙 方：陕西天川屹电子科技有限公司

签订日期：2023年12月21日



甲方：宝鸡市质量技术检验检测中心

乙方：陕西天川屹电子科技有限公司

2023年12月08日，宝鸡市质量技术检验检测中心以竞争性谈判对宝鸡市质量技术检验检测中心气瓶报废设备更新项目进行了采购。经宝鸡市质量技术检验检测中心与陕西久泰荣飞工程管理有限公司评定，陕西天川屹电子科技有限公司为该项目成交供应商。现于成交通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经宝鸡市质量技术检验检测中心（以下简称：甲方）和陕西天川屹电子科技有限公司（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

### 一、合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

- 1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.2 成交通知书；
- 1.3 谈判响应文件（含澄清或者说明文件）；
- 1.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；
- 1.5 其他相关采购文件。

### 二、货物

- 2.1 货物名称：详见分项价格；
- 2.2 货物数量：详见分项价格；
- 2.3 货物质量：合格。

### 三、价款

本合同总价为：¥ 769860.00 元（大写：柒拾陆万玖仟捌佰陆拾 元人民币）

分项价格：

序号	分项名称	品牌、型号	数量	分项单价	分项总价
1	残液残气回收装置	无锡华楷 LCH-1	1(套)	67650.00	67650.00
2	瓶阀装卸机	无锡华楷 LJ-1	1(台)	18190.00	18190.00
3	链式焚烧炉	无锡华楷 LFS-1	1(台)	213710.00	213710.00
4	链条输送线、90° 辊道弯道	无锡华楷 LTS-1	1(套)	148400.00	148400.00
5	强制冷却装置	无锡华楷 FQL-1	1(套)	34550.00	34550.00
6	气化器	无锡华楷 ZPEX-50	1(台)	22160.00	22160.00

7	活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备	鸿硕环保 HSCH-BJ01	1(套)	265200.00	265200.00
总价		柒拾陆万玖仟捌佰陆拾元整			769860.00

#### 四、付款方式和发票开具方式

4.1 付款方式：合同签订后甲方支付 100%货款；

4.2 发票开具方式：乙方交付验收合格后开具全额发票。

#### 五、货物交付期限、地点和方式

5.1 交付期限：接甲方通知 10 日内交付验收；

5.2 交付地点：甲方指定地点；

5.3 交付方式：送货至甲方指定地址。

#### 六、知识产权

乙方保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

#### 七、包装和装运

乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

#### 八、履约检查和问题反馈

8.1 甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

8.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

#### 九、技术资料和保密义务

9.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

9.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

9.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

#### 十、质量保证

乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。质保期：自合同签订日起两年。

#### 十一、延迟交货

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

## 十二、检验和验收

12.1 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

12.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

## 十三、合同变更

13.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项，且如果系追加与合同标的相同的货物的，那么所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的 10%；

13.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

## 十四、合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

## 十五、不可抗力

15.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

15.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

## 十六、违约责任

16.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的 1% 计算，最高限额为本合同总价的 5%；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

16.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 1% 计算，最高限额为本合同总价的 5%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

16.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为或者欺诈行为的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

16.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履

行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

16.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

16.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

### 十七、合同争议的解决

合同执行中发生争议的，当事人双方应协商解决，协商达不成一致时，可向甲方住所地有管辖权的人民法院提请诉讼。

### 十八、合同中止、终止

18.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

18.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

### 十九、合同份数

本合同正本一式陆份，甲方叁份，乙方贰份，采购代理机构壹份。

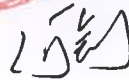
### 二十、合同生效

本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

甲方：宝鸡市质量技术检验检测中心

地址：宝鸡市渭滨区宝钛路366号

法定代表人

或授权代表（签字）：

电话：0917-2798521

开户银行：中国工商银行股份有限公司宝鸡高新大道支行


开户名称：宝鸡市质量技术检验检测中心

开户账号：2603 0396 0920 0068 434

乙方：陕西天川屹电子科技有限公司

地址：西安市经开区未央路164号双威迎宾广场五号楼二单元506室

法定代表人

或授权代表（签字）：

电话：029-81528532

开户银行：中国工商银行股份有限公司西安凤城大十二路支行

开户名称：陕西天川屹电子科技有限公司

开户账号：37000 5160 91000 48326

## 技术协议

序号	名称	数量	技术参数
1	残液残气回收装置	1 套	<p>一、性能特点</p> <p>回收钢瓶内残液使用，具有结构合理、效率高、运行可靠、无污染的特点。采用负压倒残装置，利用真空泵将气液分离器内的压力抽至负压状态，在负压下使残液蒸发。再利用压力差的作用，使钢瓶内的残液通过管路进入气液分离器。其中，一部分残液留在分离器，残气及另一部分残液继续经管道通过真空泵分两路，一路直接进入水封罐、另一路则流至吸残外部套管内，再进入水封罐。残气再通过管道系统进入燃烧喷嘴在焚烧炉处进行燃烧。</p> <p>二、技术要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、气液分离器：0.4m<sup>3</sup>，II类压力容器，最高允许工作压力：0.7MPa</li> <li>2、水封罐：0.15m<sup>3</sup>，II类压力容器，最高允许工作压力：0.9MPa</li> <li>3、水环式真空泵功率：7.5kw</li> <li>4、工作效率：不小于60瓶/h</li> <li>5、翻转周期：&lt;30s/次</li> <li>6、最大尺寸：约4800mm×1550mm×2000mm（长×宽×高）</li> <li>7、重量：约500kg</li> </ol> <p>三、配置</p> <p>1台水环式真空泵、1台气液分离器、1台水封罐、4工位15kg钢瓶倒残架（可自动翻转）、1台50kg翻转架（人工翻转），5套高压胶管（含倒残枪）、气动控制系统、管路及阀门系统等。</p>
2	瓶阀装卸机	1 台	<p>一、性能特点</p> <p>结构合理，操作方便。适用于液化石油气钢瓶装卸瓶阀使用，配套流水线使用。</p> <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、电机功率：1.5kw（防爆型）</li> <li>2、传动速比：1：40</li> <li>3、主轴转数：1390r/min</li> <li>4、气源压力：0.5~0.8MPa</li> <li>5、外形尺寸：约1250mm×800mm×2100mm（长×宽×高）</li> <li>6、设备重量：约300kg</li> </ol>
3	链式焚烧炉	1 台	<p>一、性能特点</p> <p>用于圆柱形容器的内部清理及外部涂层的碳化处理。容器通过焚烧炉处理后，可以有效地清理内部的残渣污垢和微量残气，也可以使表面的油漆、塑料粉末等涂层能够完全碳化，进一步提高容器表面清理效果与效率。</p> <p>采用分段制作，可根据用户要求的长度进行组合安装。炉腔采用耐高温浇铸件，炉腔内设置输送链，容器通过输送链传送行进。采用燃气燃烧器及配置一支残气喷嘴为燃烧供热方式。</p> <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、生产效率：80~100只/h（可调）</li> <li>2、炉腔温度设定：&lt;850℃（以焚烧瓶体符合要求为标准）</li> <li>3、工件温度：≈400℃</li> <li>4、燃烧器：燃气燃烧器（20万大卡）2台</li> <li>5、耗用功率：4kw</li> </ol>
4	链条输送线、90°辊道弯道	1 套	<p>链条输送线（45米）</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、高度：390mm</li> <li>2、宽度：550mm</li> <li>3、滚轮直径：50mm</li> <li>4、输送速度：变频调速</li> </ol>

			<p>90° 辊道弯道 (3 个)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、高度： 390mm</li> <li>2、宽度： 580mm</li> <li>3、滚轮直径： 50mm</li> <li>4、输送速度： 变频调速</li> </ol>
5	强制冷却装置	1 套	<p>一、性能特点</p> <p>采用轴流风机冷却原理，链条输送机带动焚烧过后的气瓶经过通道从而达到降温的目的，具有结构合理，操作维修方便，劳动强度低等特点。</p> <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、风量：18000 立方/小时 (4 台风机)</li> <li>2、电源：380V</li> <li>3、用电功率：4.5kw</li> <li>4、外形尺寸：约 6000mm×1100mm×2700mm (长×宽×高)</li> </ol>
6	气化器	1 台	<p>一、性能特点</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、技术先进，安全环保，气化量从每小时 30kg 至 1000kg</li> <li>2、电控、电热均采用防爆设计，注水后直接插上电就可使用</li> <li>3、气化器立式工艺结构坚固耐用，并具防腐性能</li> <li>4、浮球阀装置可防止液态经管道渗出</li> <li>5、安全泄压阀可将超压气体自动排出再自动关闭</li> <li>6、二级电子温控器，对 65℃-85℃水温自动调校，供气稳定</li> <li>7、电源和加热灯显示，一键式操作，智能化控制</li> </ol> <p>二、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、规格：50kg 方形</li> <li>2、电源功率：7kw</li> <li>3、电压：380V</li> <li>4、尺寸：1080mm×390mm×660mm (高×宽×深)</li> <li>5、入液口：DN25mm</li> <li>6、出气口：DN25mm</li> </ol>
7	活性炭吸附脱附催化燃烧废气处理设备	1 套	<p>一、前置干式过滤器：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 尺寸：1900×1500×1800cm</li> <li>2. 配置：一道初效过滤（玻纤棉），一道中效过滤（玻纤棉），一道高效过滤（过滤袋）</li> <li>3. 材质：不锈钢</li> </ol> <p>二、活性炭吸附/脱附箱</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 尺寸：1500×1500×1700cm</li> <li>2. 材质：不锈钢材质，50mm 厚防火保温岩棉板</li> </ol> <p>三、防水蜂窝活性炭：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 规格：100×100×100mm</li> <li>2. 材质：防水蜂窝活性炭</li> <li>3. 碘值：800 克/立方</li> <li>4. 含量：2 立方</li> <li>5. 吸附效率：90%</li> </ol> <p>四、催化燃烧炉：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 尺寸：1200×1000×1800cm</li> <li>2. 材质：4mm 厚冷板焊接喷涂，100mm 厚硅酸铝保温，1.5mm 厚不锈钢外保温</li> </ol> <p>五、气旋塔：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、材质：不锈钢</li> <li>2、配置：2 个水泵、8 个喷嘴、2 个旋风筒、双层喷淋</li> </ol>